

## Химическая стойкость ZELLAMID®

		202 (PA 6) 202 MO (PA 6 + MoS <sub>2</sub> ) 250 (PA 6.6) 250 GF30 (PA 6.6 + 30% стекловолокна) 250 PE (PA 6.6 + PE) 1100 (PA 6C)	900 (POM-C) 900 SW (POM-C черн.) 900 PE (POM-C + PE) 900 H (POM-H) 900 H SW (POM-H черн.)	1400 (PET-C) 1400 SW (PET-C черн.) 1400 T (PET-C + тв. смазка) 1400 HI (PET-H) 1400 (PBT)	1500 (PEEK) 1500 GF30 (PEEK + 30% стекловокл.) 1500 T (PEEK мод.)	1000 (PEI) 1000 GF30 (PEI + 30% стеклов.)	1900 (PPS) 1900 GF40 (PPS + 40% стекловокл.)	2100 (PPSU)
Ацетон	TR	A	A	C	A	D	A	D
Ацетилхлорид	TR	D	D					
Ацетилен	TR	A	A	A	A			A
Алкилбензол	TR	A	A					
Алюм.соли минеральных кислот	20	B	B	A	A			A
Муравьиная кислота	10	B	D	A	B	A		A
Аммиак	TR	B	A	D	A			
Бензин, бензальдегид	H	A	A	D	A	C	B	B
Жидкий хлор	H	D	D	B	D			
Борная кислота	10	A/B	A	A	A			A
Бромная вода	GL	D	D		A			
Бутадиен	TR	A	A	A			A	
n-бутиленгликоль	TR	A	A	A	A			
Хлорид кальция спиртовый	20		A					A
Хлор, жидкий хлор	H	D	D	D	D			
Хлоробензол	TR	A	A	D	A	A	B	C
Хлороформ	TR	B	C	D	A	C	B	D
Лимонная кислота	10	A	A	A	A			A
Лимонная кислота водный раствор	20	A						
Циклогексан/циклопентан	TR	A	A	A	A	A	A	A
Дихлортриэтилен	TR	A	D	D	A			
Дихлортетрафторэтан	TR	A	A	A	A			
Диметилэфир	TR	A		A	A			
Инертные газы	TR	A	A	A	A	A	A	A
Проявляющие жидкости	H	A	A	A	A			
Минеральное масло, природный газ	H	A	A	A	A	A	A	A
Уксусная кислота, раствор	95	D	D	C	A	C	A	A
Этанол	96	A/B	A	A	A	A	A	A
Эфирные масла	H	A	A	A	A			
Спиртовые жиры	H	A	A	A				
Жирные кислоты	TR	A	A	A	A			
Фторосодержащие гидрокарбонаты	H	A	A	A				
Фторосод. гидрокарбонаты растворы	40	D	D	D				
Фиксирующий раствор	H	A	A	A				
Гальванические ванны	H	B/D	D					
Глицерин	TR	A	A	A	A	A		A
Глицераль	TR	A	A	A	A			
Глицериновой кислоты раствор	30	D						
Глизиантин	H	A	A	D				
Мочевая кислота, раствор	10	A	A	A	A			A
Гелий и инертные газы	TR	A	A	A	A	A	A	A
Гептан / гексан	TR	A	A	A	A	A	A	A
Гидравлические масла	H	A	A	A	A	A	A	A
Насыщенные масла	H	A	A	A	A			
Изооктан	80	A	A	A	A	A	A	A
Изоцианат	H	A	A	A				
Холодное машинное масло	H	A	A	A	A			
Поташ	50	A	A	D	A		A	A
Хлорид поташа	10	A	A	A	A		A	A
Плавиковая кислота	30	D		D				
Диоксид углерода		A	A	A	A		A	A
Карбюраторное топливо (Супер)	H	A	A		A			
Дизельное топливо	H	A	A	A	A		A	A
Авиационное топливо	H	A	A	A	A		A	A
Керосин	H	A	A	A	A		A	A

A – отсутствие либо несущественные изменения массы, нет повреждений, B – существенные изменения массы, возможное изменение цвета, снижение величины сопротивления износу и возможно незначительная хрупкость, C – снижение значений стандартных характеристик, D – подвергался воздействию агрессивной среды короткое время, GL – содержался в водном растворе (при температуре 23 °C), H – высокое качество, подходит для применения в промышленности, TR – технические параметры сохранены. Примечание: производитель не несет ответственности за предоставленную информацию.

## Химическая стойкость ZELLAMID®

	%	202 (PA 6) 202 MO (PA6 + MoS <sub>2</sub> ) 250 (PA 6.6) 250 GF30 (PA 6.6 + 30% стекловолокна) 250 PE (PA 6.6 + PE) 1100 (PA 6 C)		900 (POM-C) 900 SW (POM-C черн.) 900 PE (POM-C + PE) 900 H (POM-H) 900 H SW (POM-H черн.)		1400 (PET-C) 1400 SW (PET-C черн.) 1400 T (PET-C + тв. смазка) 1400 HI (PET-H) 1400 (PBT)		1500 (PEEK) 1500 GF30 (PEEK + 30% стекловолок.) 1500 T (PEEK мод.)		1000 (PEI) 1000 GF30 (PEI + 30% стеклов.)		1900 (PPS) 1900 GF40 (PPS + 40% стекловол.)		2100 (PPSU)	
Пайка	H	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Магниевого раствора	10	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Морская вода		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Метан	TR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Метилацетат	TR	A	B	B	A	B	A	B	A	B	A	A	A	A	
Метиленхлорид	TR	B/C	D	D	A	D	A	A	A	B	D	D	D	D	
Метиленгликоль	TR	A			A		A	C							
Метиленгликольацетат	TR	A													
Нитрующая смесь		D	D	D											
Моторное масло	H	A	A	A										A	
Нафталин	H	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Нафталинсульфаминовая кислота	TR	D	D	D	C										
Натрия солей растворы	10	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Гипофосфат натрия	10	A	A	A											
Натрийдисульфита раствор	10	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Пищевой соды раствор	10	A	D	D											
Нитробензол	TR	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Октан / октен	TR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Фруктовые кислоты	H	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Озон	TR	B/C	B/C	B/C	A/B										
Нефть	TR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Фенилэтилалкоголь	TR	A/B													
Фосфорная кислота	10	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Фосфорная кислота	85														
Пропан	TR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Ртуть	TR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Хлорида ртути раствор	GL	D												A	
Азотная кислота	>50	D	C	C	B									A	
Соляной кислоты раствор	>20	D	B	B	A	B	A	B	A	A	B	A	B	B	
Кислород под давлением	TR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Серы диоксид сухой	TR	A													
Серы диоксид жидкий	TR	B													
Сернистая кислота	GL	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Серная кислота	>80	D	D	D	A										
Карбонат натрия	10	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Азот	TR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Стирол	TR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Турпентиновое масло	H	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Тетрахлорид углерода	TR	A	A	A											
Трансформаторное масло	H	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Трихлорэтилен	TR	A/B	D	D	A										
Фторид урана	TR	D	D	D										A	
Мочевина		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Винилхлорид	TR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Пар	>100	B/D	D	D	A									A	
Водород	TR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Перекись водорода		A	A	A											
Винные кислоты	10	A													
Винные кислоты	50	B													
Ксилол	TR	A	B	B	A	B	A	B	A	B	A	B	B	B	
Ксилол	TR/100	A	D	D										A	
Хлорид цинка	10	B			A									A	
Хлорид цинка	37,5	D													
Цинк		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	

A – отсутствие либо несущественные изменения массы, нет повреждений, B – несущественные изменения массы, возможное изменение цвета, снижение величины сопротивления износу и возможно незначительная хрупкость, C – снижение значений стандартных характеристик, D – подвергался воздействию агрессивной среды короткое время, GL – содержался в водном растворе (при температуре 23 °C), H – высокое качество, подходит для применения в промышленности, TR – технические параметры сохранены. Примечание: производитель не несет ответственности за предоставленную информацию.