

LEISTER

PLASTIC WELDING

Swiss
made



Каталог

Оборудование для сварки термопластов

Лучший выбор для профессионалов

www.plastics.by
+375 (29) 305-78-11

We know how.



Leister Technologies AG, корпоративный центр, Кегисвиль, Швейцария



Leister Technologies AG, производственное здание, Сарнен, Швейцария



Leister Technologies AG, производственное здание, Кегисвиль, Швейцария



Leister Technologies Ltd,
Шанхай, Китай



Leister Technologies GmbH,
Хаген, Германия



Leister Technologies Benelux BV,
Хаутен, Голландия



Leister Technologies Italia S.r.l.,
Милан, Италия



Leister Technologies LLC,
Итаска, США



Leister Technologies KK,
Йокогама, Япония



Leister Technologies India Pvt,
Ченнаи, Индия



Leister Technologies AG,
Ольмакс, Москва, Россия

Высокая производительность — это качество Leister

Leister всегда предложит наилучшее решение по оборудованию для нагрева для любой хозяйственной сферы деятельности. Компания работает на рынке более 65 лет и является мировым лидером в области сварки термопластов и промышленного применения горячего воздуха. В нашей программе представлены также инновационные мощные лазерные системы и микро-системы.

Чтобы Вы всегда могли положиться на легендарное качество Leister, мы разрабатываем и производим всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% наших аппаратов и машин экспортируется за пределы Швейцарии, поэтому мы располагаем широкой сетью центров продаж и сервисного обслуживания по всему миру — на сегодняшний день их насчитывается около 130. Нашим клиентам всегда и везде гарантирована компетентная сервисная помощь и техническая поддержка.

Аккредитованный Учебный центр

Технологические процессы сварки термопластов постоянно совершенствуются. На сегодняшний день современные технологии позволяют проводить сварку термопластов при различных внешних условиях качественно и быстро. Для достижения наилучшего результата сварки следует использовать в работе только современное оборудование, эксплуатировать которое должны высококвалифицированные специалисты. Аккредитованный Учебный центр ОЛЬМАКС занимается вопросами обучения персонала, задействованного в сварке конструкций из полимерных материалов. Учебный центр прошёл аккредитацию в Системе Аттестации Сварочного производства (САСв) в качестве Аттестационного пункта в реестре НАКС за №МР-1ГАЦ-23АП на право обучения, специальной подготовки и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, работающих на опасных производственных объектах (ОПО). Учебный центр является действительным членом Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ). Формирование практических навыков у учащихся Учебного центра Ольмакс проходит при выполнении заданий на инновационном оборудовании для сварки горячим воздухом и экструзионной сварки компании LEISTER (Ляйстер, Швейцария).

Кроме того, для слушателей аккредитованного Учебного центра доступны:

- Помощь в решении технических проблем, связанных со сварочными технологиями для полимеров;
- Консультации по вопросам технологической подготовки и технического оснащения производства;
- Разработка нормативно-технической и другой документации по различным направлениям полимерных производств.

Дополнительно Учебный центр ОЛЬМАКС осуществляет:

- Проведение выездных семинаров в организациях по всей территории РФ;
- Предоставление консультационных услуг по вопросам сварки полимерных материалов.

Направления профессиональной подготовки* ориентированы на следующие области производственной деятельности:

- Сварка емкостного оборудования,
- Сварка геомембран,
- Сварка полимерной кровли,
- Сварка баннерной и тентовой тканей,
- Сварка напольных покрытий,
- Сварка безнапорных труб и труб-оболочек.

* При необходимости — аттестация НАКС.

Обучение рассчитано на:

- Сварщиков полимерных конструкций,
- Инженерно-технических работников,
- Специалистов, занимающихся строительством и эксплуатацией конструкций из полимерных материалов.

Цели:

- Дать знания по материаловедению в области полимерных материалов, по подходам и принципам работы с листовыми и рулонными полимерными материалами, трубами и другими полуфабрикатами,
- Сформировать профессиональные навыки выполнения работ при различных видах сварки,
- Научиться работать с нормативной и технологической документацией,
- Научиться проводить визуально-измерительный контроль сварных соединений, выявлять и устранять дефекты,
- Научиться проводить контроль сварных соединений при определении герметичности и прочности.





LEISTER

PLASTIC WELDING

Сварка термопластов

Мы являемся лидерами на мировом рынке в течение нескольких десятилетий. Производительность и надёжность нашей продукции делают Leister идеальным выбором. Наши аппараты используются для сварки гидроизоляции кровли, напольных покрытий, тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, для производства изделий из пластика и при ремонте автомобилей.



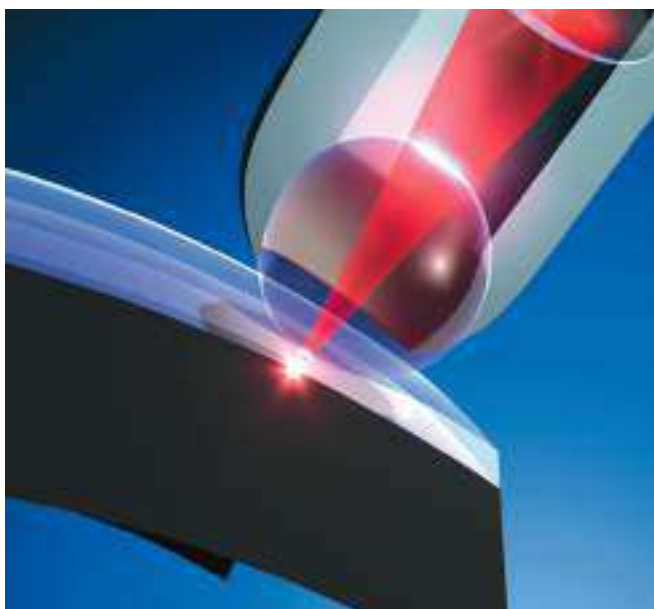
LEISTER

PROCESS HEAT

Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах всё чаще применяется горячий воздух.

Наши клиенты получают пользу от колоссальных технических знаний и опыта Leister благодаря оказанию технического содействия в разработке и осуществлении проектов, пользуются нашими консультациями при создании концепций по применению горячего воздуха.



LEISTER

LASER PLASTIC WELDING

Лазерная сварка

Наши инновационные решения в области прецизионной сварки пластика дали возможность использовать новые методы производства в автомобилестроении, при изготовлении медицинской техники, датчиков, микросистем. Лазерные системы можно использовать также для нагрева в производственных процессах.

Сварка термопластов с Leister

Для всех областей, где производится обработка термопластов — сварка кровельных покрытий, подземное и гидростроительство, сварка полимерных тканей и плёнок, напольных покрытий, ремонт автомобилей и производство изделий из пластмасс — Leister Technologies AG предлагает подходящий, высококачественный сварочный аппарат для требовательных клиентов.

Исследования и развитие

Накопленный в течение нескольких десятилетий опыт в обработке термопластов и в производственных процессах делает Leister Вашим идеальным партнером. Мы затрачиваем значительные средства и усилия на разработку новых и усовершенствование уже существующих продуктов. Наши клиенты выигрывают от высокого качества, надёжности, мощности и рентабельности нашего оборудования.

Менеджмент качества

Инновационное независимое частное предприятие Leister имеет отработанную систему менеджмента качества. Leister Technologies AG сертифицирован по строгим нормам ISO 9001. Главным критерием производственного процесса является качество. Результатом являются продукты, заслужившие себе хорошую репутацию по всему миру и надёжно служащие нашим клиентам при любых обстоятельствах.

Проверка и сертификация

Наши продукты конструируются и разрабатываются в соответствии с национальными и международными нормами и стандартами. При этом учитываются такие нормы, как ISO, IEC, EN или UL, а также профессиональные нормы, например, DVS. Для безопасности наших клиентов мы отдаём наши продукты на проверку в аккредитованные независимые экспертные лаборатории. Продукты сертифицируются по результатам данной проверки и по праву получают значок безопасности на своём шильде.

Испытательная лаборатория

У Вас возникли специфические вопросы, возможно ли применение какого-либо из термопластов в определённых целях? Leister располагает испытательной лабораторией, где есть все возможности, включая высокотехнологичное оборудование, для проведения всех тестов для анализа в области сварки термопластов.

Более 130 центров продаж и сервисного обслуживания по всему миру в более чем 100 странах мира







Чтобы наши клиенты были довольны, мы предлагаем качественные продукты и хорошо работающую сеть центров обслуживания клиентов по всему миру. Широкая сеть из более чем 130 центров продаж и сервисных центров в более чем 100 странах мира обеспечивает близкий контакт с клиентом и гарантирует компетентный и быстрый сервис. Все представительства Leister регулярно проходят сертификацию, а сотрудники — обучение, поэтому Know-how от Leister доступно всем клиентам по всему миру.





GEOSTAR G5/G7

Содержание

<p>Ручные аппараты</p>	<p>Ручные аппараты горячего воздуха</p> <p>Общие принадлежности Сварочный пруток</p>	<p>08 – 33</p>	 <p>Ручные аппараты</p>
<p>Плоская и наклонная кровля</p>	<p>Сварочные автоматы Проверочные приборы</p>	<p>34 – 43</p>	 <p>Плоская и наклонная кровля</p>
<p>Рекламные баннеры / промышленные ткани</p>	<p>Сварочные автоматы Принадлежности</p>	<p>44 – 53</p>	 <p>Рекламные баннеры / промышленные ткани</p>
<p>Строительство подземных сооружений/ туннели / полигоны</p>	<p>Сварочные автоматы Ручные экструдеры Проверочные приборы</p>	<p>54 – 73</p>	 <p>Строительство подземных сооружений / полигонов</p>
<p>Производство изделий из пластмасс</p>	<p>Ручные экструдеры Сварочный пруток</p>	<p>74 – 87</p>	 <p>Производство изделий из пластмасс</p>
<p>Напольные покрытия / внутренняя отделка</p>	<p>Сварочный автомат Фреза для разделки швов</p>	<p>88 – 97</p>	 <p>Напольные покрытия / внутренняя отделка</p>

РУЧНЫЕ АППАРАТЫ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА В СРАВНЕНИИ



Тип аппарата	TRIAC ST / S	TRIAC AT	HOT JET S	GHIBLI AW	GHIBLI	ELECTRON ST	FORTE S3
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	230	3 x 230 / 3 x 400
Максимальная мощность, Вт	1600	1600	460	2300	2000	3400	10 000
Температура, °С	40 – 700	40 – 620	20 – 600	65 – 620	20 – 600	40 – 650	20 – 650
Размеры, мм (Д × Ø)	338 x 90	338 x 90	235 x 70	280 x 220 x 90	195 x 85 x 160	338 x 90	390 x 132
Рукоятка (Ø)	56	56	40	45	57	56	215
Вес, кг (без шнура) ~	1,0	1,0	0,4	1,1	0,9	1,1	4,4
Встроенный вентилятор	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Цифровой дисплей		✓		✓			
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Знак безопасности	●	●	●	●	●	Ⓢ	●
Класс защиты	□	□	□	□	□	□	□
Использование:							
Снаружи	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Внутри	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кровля	✓	✓	✓			✓	
Рекламные баннеры / Брезент	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Гражданское строительство / Подземное строительство / Свалки	✓	✓	✓			✓	
Производство пластиковых изделий	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Напольные покрытия / Дизайн интерьера	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Усадка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Страница каталога	11	12 – 15	16 – 17	18	19	20 – 21	22



TRIAC ST используется в самых суровых условиях



Hot-Jet S идеально подходит для точечных работ на крыше



DIODE S используется при сварке деталей на баке

Ручные аппараты

Обзор ручных аппаратов горячего воздуха	9–10
TRIAC ST	11
TRIAC AT / TRIAC S	12–15
HOT JET S	16–17
GHIBLI AW	18
GHIBLI	19
ELECTRON ST	20–21
FORTE S3	22
HOTWIND PREMIUM	23
LABOR S	24
WELDING PEN R / WELDING PEN S	25
DIODE PID / DIODE S	26
MINOR	27
ROBUST	28
AIRSTREAM ST	29–30
Общие принадлежности	31–32
Сварочные прутки	33

РУЧНЫЕ АППАРАТЫ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА И ВЕНТИЛЯТОРЫ В СРАВНЕНИИ

							
Тип аппарата	HOTWIND PREMIUM	LABOR S	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	ROBUST	AIRSTREAM ST
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	3 x 230 / 3 x 400	230
Максимальная мощность, Вт	3700	800 / 900	1000	1600 / 2000	100	250	215
Температура, °С	20 – 650	20 – 600	20 – 600	20 – 600			
Размеры, мм (Д × Ø)	232 x 106	180 x 54	270 x 43	265 x 57	250 x 95	255 x 221	600 x 250 x 362
Рукоятка (Ø)	179	32	32	40	64		
Вес, кг (без шнура) ~	2,2	0,15	1,0	1,15	1,15	8,0	24,0
Встроенный вентилятор	✓				✓	✓	✓
Цифровой дисплей			✓ (R)	✓ (PID)			
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Знак безопасности	⚡						
Класс защиты	□	□	□	□	□	●	⊕
Использование:							
Снаружи помещения							
Внутри помещения	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кровля							
Рекламные баннеры / Брезент							
Гражданское строительство / Подземное строительство / Свалки							
Производство пластиковых изделий		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Напольные покрытия / Дизайн интерьера							
Усадка	✓	✓		✓			✓
Страница каталога	 23	24	25	26	27	28	29–30



Сварка напольных покрытий ручным аппаратом TRIAC ST



TRIAC ST: сварка рулонных полимерных материалов при использовании прикаточного ролика

Ручной аппарат

TRIAC ST

Новый TRIAC ST, как и его предшественник TRIAC S, предназначен прежде всего для сварки и обработки пластмасс и полимеров. Он отличается удобством в применении, надёжностью и универсальностью. Лёгкий, идеально сбалансированный аппарат с эргономичной рукояткой станет незаменимым помощником при решении самых различных задач, как при работах в помещении, так и под открытым небом. Для TRIAC ST подходит более 80 насадок, все насадки совместимы с TRIAC S и TRIAC AT.



Технические характеристики

Напряжение	В~	230	200	120	100
Мощность	Вт	1600	1600	1600	1500
Частота	Гц	50 / 60			
Температура	°С	40 – 700			
Расход воздуха (20°С)	л/мин	макс. 240			
Уровень шума LpA	дБ	67			
Габариты (∅ x Д.)	мм	90 x 336, рукоятка ∅ 56			
Вес	кг	1,0 (без кабеля)			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		Ⓢ			
Тип сертификата		ССА, СВ			
Класс защиты II		□			

Артикульные №:

141.227	TRIAC ST 230 В / 1600 Вт	для насаживаемых насадок, с евроштекером
144.013	TRIAC ST 230 В / 1600 Вт	для накручиваемых насадок, с евроштекером

1



Эргономичное управление:

благодаря двухкомпонентной рукоятке и идеально сбалансированной конструкции надёжно лежит в руке и обеспечивает оптимальную работу в самых тяжёлых условиях.

Лёгкий:

TRIAC ST весом менее 1 кг даже легче своего предшественника.

2



Удобно:

защитная трубка с активным охлаждением для повышенной эксплуатационной надёжности.

3



Воздушные фильтры:

с обеих сторон можно без труда извлечь и почистить, что обеспечивает оптимальный проток воздуха и максимальную готовность к работе.

4



Надёжный партнёр:

аналогично TRIAC S, TRIAC ST демонстрирует простоту в управлении, надёжность в работе и швейцарское качество.



Ручной аппарат

TRIAC AT

Современный многоцелевой ручной аппарат с новым полностью цифровым интерфейсом и регулируемым расходом воздуха.

- стабильно высокое качество сварного шва независимо от колебаний напряжения в сети и изменений температуры;
- дисплей со значениями реальной температуры сварки, уровня расхода воздуха, напряжения в сети;
- охлаждаемая защитная трубка, защита от ожогов;
- электронная защита нагревательного элемента и автоматическое отключение двигателя по достижении щётками коллектора минимальных размеров;
- рассчитан на длительную эксплуатацию, возможна многократная замена щёток.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	40 – 620 (плавная регулировка)
Расход воздуха (20°С)	л/мин	120 – 240
Уровень шума LpA	дБ	65
Габариты (Д x Ø)	мм	335 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1,0 (без кабеля 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

141.314 TRIAC AT 230 В / 1600 Вт для насаживаемых насадок, с евроштекером



Ручной аппарат

TRIAC S

Надежный, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.

- охлаждаемая защитная трубка;
- электронная защита нагревательного элемента;
- автоматическое отключение двигателя по достижении щётками минимальных размеров;
- возможна многократная замена щёток;
- подходит для длительной эксплуатации.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	20 – 700
Расход воздуха (20°С)	л/мин	230
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)
Уровень шума LpA	дБ	65
Габариты (Д x Ø)	мм	340 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1,4 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульные №:

100.705 TRIAC S 230 В / 1600 Вт для насаживаемых насадок, с евроштекером

100.706 TRIAC S 230 В / 1600 Вт для накручиваемых насадок, с евроштекером



При использовании надежного TRIAC S профессионал получает великолепные результаты



Сварка стыков при помощи TRIAC AT и щелевой насадки



Практичный кейс, где есть место для всего необходимого, входит в комплект поставки

Принадлежности для TRIAC AT / TRIAC S / TRIAC ST

Плоская и наклонная кровля

	107.124	Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест
	107.125	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (правая)
	105.503	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (левая)
	107.132	Щелевая насадка, насаживаемая: 40 мм
	107.130	40 мм, 60° изогнутая
	107.133	40 мм, с отверстиями
	128.535	30 мм, 45° изогнутая
	107.129	Широкая щелевая насадка 60 мм для сварки внахлест битумных покрытий, насаживаемая
	107.131	Широкая щелевая насадка 80 мм, насаживаемая
	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Рекламные баннеры / полимерные ткани и плёнки

	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	105.487	Щелевая насадка 20 мм, изогнутая, насаживаемая
	107.132	Щелевая насадка, насаживаемая: 40 мм
	107.130	40 мм, 60° изогнутая
	107.133	40 мм, с отверстиями
	128.535	30 мм, 45° изогнутая
	107.124	Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест
	107.125	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (правая)
	105.503	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (левая)
	105.492	Щелевая насадка 20 мм, прямой носик, 120° загнутая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Подземное и гидростроительство / полигоны

	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.132	Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
	107.135	Щелевая насадка 40 мм с ПТФЭ-покрытием, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S



TRIAC AT: сварка трубы с помощью насадки быстрой сварки

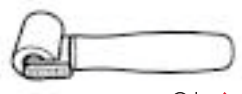
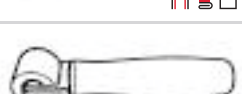



TRIAC AT: профессиональный ручной аппарат для работы на крыше

Производство изделий из пластмасс (насаживаемые насадки)

	100.303	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.576	Стандартная насадка Ø 5 мм, загнутая на 90°
		Насадка быстрой сварки для профильного прутка насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм:
	106.992	5,7 мм, профиль А
	106.993	7 мм, профиль В
	106.989	Ø 3 мм
	106.990	Ø 4 мм
	106.991	Ø 5 мм
	156.470	Насадка быстрой сварки Ø 5 мм с загнутым носиком, насаживаемая на стандартную насадку Ø 4–5 мм
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку 5 мм
	107.348	Подставка для аппарата
	107.344	Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Прикаточные ролики

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)

Производство изделий из пластмасс (навинчиваемые насадки)

	105.622	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка для сварки, треугольная, с прихваточным клином, навинчиваемая, 5,7 мм
	113.877	Насадка для сварки, треугольная, без прихваточного клина, навинчиваемая, профиль А, 5,7 мм
	106.986	7 мм, профиль В
	106.987	7 x 5,5 мм
	126.552	Насадка для сварки 4 мм, навинчивается, для фторопластов
	143.833	Адаптер для навинчивающихся насадок
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

	106.970	Прикаточный ролик для прутка 4–5 мм
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.976	Прикаточный ролик Ø 28 мм (ПТФЕ)
	106.981	Профилированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты



Сварка технических тканей ручным аппаратом TRIAC AT с цифровым управлением.
Контроль температуры сварки, регулируемый расход воздуха

Напольные покрытия / Внутренняя отделка

	106.982	Удлиненная насадка Ø 5 мм, 150 мм
	100.303	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.432	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.433	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.139	Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.137	Насадка быстрой сварки прутком 8 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	100.296	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC PID
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Усадка / пайка / ремонт автомобилей

	107.324	Решётчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.337	Решётчатая рефлекторная насадка 50 x 35 мм, насаживаемая
	107.338	Решётчатая рефлекторная насадка 35 x 20 мм, насаживаемая
	107.326	П-образная рефлекторная насадка 25 x 150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая
	107.307	Ложковая рефлекторная насадка 27 x 35 мм, насаживаемая
	107.339	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм, насаживаемая
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.997	Торцовая фреза Ø 6 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, насаживается на стандартную насадку 5 мм, профиль А

Прочие насадки — по запросу.
Возможно изменение технических характеристик.



Ручной аппарат

HOT JET S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г, включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают лёгкую работу и большую производительность.

- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат;
- плавная электронная регулировка температуры;
- плавная электронная регулировка расхода воздуха;
- электронная защита нагревательного элемента;
- низкий уровень шума;
- встроенная подвижная подставка под аппарат.

Технические характеристики

Напряжение	В~	100 120 230
Мощность	Вт	460
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	20 – 600
Расход воздуха (20°С)	л/мин	20 – 80
Статическое давление	Па	макс. 1600 (16 мбар)
Уровень шума LpA	дБ	59
Габариты (Д x Ø)	мм	235 x 70, рукоятка Ø 40
Вес	кг	0,6 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

100.648 HOT JET S 230 В / 460 Вт, с евроштекером

Принадлежности для HOT JET S

	107.141	Щелевая насадка 15 мм, насаживаемая
	107.142	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.144	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.567	Удлинительная насадка Ø 5 x 150 мм, прямая
	105.556	Угловая насадка 20 мм, угол загиба 90°, насаживаемая
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль А)
	106.993	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль В)
	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.432	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.433	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм



Маленький и лёгкий аппарат HOT JET S отлично подходит для сварки в узких и труднодоступных местах



HOT JET S с решётчатой рефлекторной насадкой при установке термоусадочной муфты



Фиксация свариваемых листов с помощью насадки для прихватки

Принадлежности для HOT JET S

	107.137 Насадка для быстрой сварки прутком 8 x 2 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.139 Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.324 Решётчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.146 Насадка для пайки Ø 2 мм, для пайки высоконаправленным потоком воздуха
	107.151 Насадка для пайки Ø 4 мм, для пайки высоконаправленным потоком воздуха
	107.148 Насадка для пайки Ø 3 x 1,5 мм овальная, для пайки высоконаправленным потоком воздуха
	107.310 Решётчатые рефлекторные насадки 20 x 35 мм для равномерной усадки термоусадочных трубок при ремонте
	107.311 Решётчатые рефлекторные насадки 35 x 50 мм для равномерной усадки термоусадочных трубок при ремонте

	107.312 Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 24 x 35 мм
	107.305 Заглаживающая насадка 15 x 25 мм
	100.818 Нагревательный элемент, 230 В / 435 Вт





Ручной аппарат

GIBLI AW

GIBLI AW это надёжный и эргономичный ручной аппарат горячего воздуха. Новый GIBLI AW предназначен для сварки, термоусадки, процессов нагрева, сушки и формования полимерных материалов, ремонта транспортных средств, снятия грата с пластмассовых деталей. Специально разработанная двухкомпонентная рукоятка обеспечивает удобство работы. Поставляемая в комплекте с аппаратом подставка позволяет оптимально организовать рабочее место. Быстросъёмные воздушные фильтры облегчают обслуживание аппарата. На обновлённый GIBLI AW подходят все насадки от его предшественника — GIBLI.

- эргономичный дизайн;
- цифровой контроль температуры;
- пятиступенчатая регулировка потока воздуха;
- удобное управление «e-Drive»;
- поставляется в транспортировочном кейсе в комплекте с подставкой.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	40 – 620
Расход воздуха (20°С)	л/мин	140 – 270
Ø ручки	мм	45
Габариты (Д x Ш x В)	мм	280 x 90 x 220
Вес	кг	1,18
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

148.061 GIBLI AW 230 В / 2300 Вт.

Прочие модели — по запросу.

Комплект поставки: ручной аппарат горячего воздуха GIBLI AW, транспортировочный кейс, подставка, инструкция по эксплуатации

Принадлежности для GIBLI AW

	106.998	Щелевая насадка 20 мм
	106.999	Щелевая насадка 40 мм
	107.154	Стандартная насадка Ø 5 мм
	107.006	Удлинительная насадка Ø 5 x 130 мм, прямая
	107.308	Решётчатые рефлекторные насадки 50 x 35 мм
	107.309	Решётчатые рефлекторные насадки 35 x 20 мм
	107.313	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 25 x 30 мм
	107.325	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм
	107.319	Рефлекторная насадка «душ», Ø 65 мм
	107.315	Насадка для усадки створчатая, 70 x 12 мм
	107.007	Насадка для прижигания
	107.345	Насадка для сварки встык 135 мм, с ПТФЭ-покрытием
	145.582	Нагревательный элемент, 230 В / 2300 Вт



Термоусадка с помощью аппарата GIBLI

Ручной аппарат

GIBLI

Данный аппарат получил своё имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры GIBLI возможно использовать для решения самых разных задач.

- универсальный аппарат для сварки и усадки;
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры;
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха;
- большой выбор принадлежностей.

Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	1500	1500	2000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°С	20 – 600		
Расход воздуха (20°С)	л/мин	Позиция 2: 300 / Позиция 3: 350		
Статическое давление	Па	Позиция 2: 1500 (15 мбар), Позиция 3: 2100 (21 мбар)		
Уровень шума LpA	дБ	65		
Габариты (Д x Ш x В)	мм	195 x 85 x 160, рукоятка Ø 57		
Вес	кг	1,25 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		●		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Артикульный №:
101.881 GIBLI 230В / 2000Вт, с евроштекером

Прочие модели — по запросу.

Принадлежности для GIBLI

	106.998	Щелевая насадка 20 мм
	106.999	Щелевая насадка 40 мм
	107.154	Стандартная насадка Ø 5 мм
	107.006	Удлинительная насадка Ø 5 x 130 мм, прямая
	107.308	Решётчатые рефлекторные насадки 50 x 35 мм
	107.309	Решётчатые рефлекторные насадки 35 x 20 мм
	107.313	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 25 x 30 мм
	107.325	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм
	107.319	Рефлекторная насадка «душ», Ø 65 мм
	107.315	Насадка для усадки створчатая 70 x 12 мм
	107.007	Насадка для прижигания
	107.345	Насадка для сварки встык 135 мм, с ПТФЭ-покрытием
	115.513	Нагревательный элемент, 230 В / 1800 Вт



Ручной аппарат

ELECTRON ST

Новый ELECTRON ST — мощный, лёгкий и компактный аппарат с улучшенной эргономикой позволяет пользователю работать с большим комфортом и решать различные задачи. Аппарат используется для сварки кровельных гидроизолирующих покрытий, в том числе, битумно-полимерных, для термоусадки трубок, муфт и плёнок. Также применяется в технологических процессах нагрева и сушки.

- большой расход воздуха при высокой мощности;
- малый вес и эргономичная рукоятка;
- простая очистка воздушного фильтра;
- рассчитан на длительную эксплуатацию, возможна многократная замена щёток.



Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3400
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	20 – 650, плавная реулировка
Расход воздуха (20°С)	л/мин	320
Уровень шума	дБ	67
Габариты (Д x Ø)	мм	338 x 95, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1,1 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:
 145.567 ELECTRON ST 230 В / 3400 Вт, с евроштекером
 146.727 Без кейса

Прочие модели — по запросу.

1



Удобно:

защитная трубка с активным охлаждением для повышенной эксплуатационной надёжности.

2



Эргономичное управление:

благодаря двухкомпонентной рукоятке и идеально сбалансированной конструкции надёжно лежит в руке и обеспечивает оптимальную работу в самых тяжёлых условиях.

3



Надёжный партнер:

ELECTRON ST демонстрирует простоту в управлении, надёжность в работе и швейцарское качество.

4




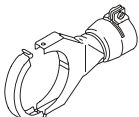
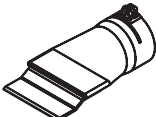





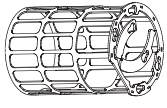
Воздушные фильтры:



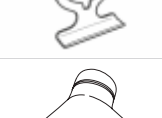

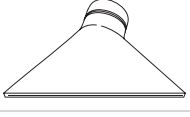


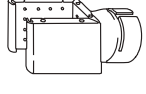
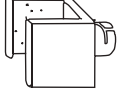
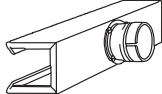
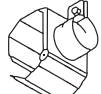
с обеих сторон можно без труда извлечь и почистить, что обеспечивает оптимальный проток воздуха и максимальную готовность к работе.



Процесс термоусадки при помощи аппарата ELECTRON ST

Принадлежности для ELECTRON ST

	106.127 Решётчатая рефлекторная насадка «душ» Ø 65 мм
	107.330 Створчатая рефлекторная насадка, 125 x 22 мм
	142.281 Шаберная насадка
	105.961 Широкая щелевая насадка, 45 x 12 мм, длина 350 мм (для литейного производства)
	107.347 Мечевидная насадка 74 x 12 x 520 мм с ПТФЭ-покрытием
	107.346 Зеркальная насадка 270 мм
	107.348 Подставка
	145.606 Нагревательный элемент, 230 В / 3300 Вт
	148.933 Защитная трубка

	107.258 Широкая щелевая насадка 70 x 10 мм для сварки битумных покрытий
	107.134 Широкая щелевая насадка 40 x 2 мм для сварки битумных покрытий
	107.266 Широкая щелевая насадка 75 x 2 мм, включая подставку (арт. № 151.068)
	151.068 Подставка
	107.270 Широкая щелевая насадка 150 x 12 мм
	107.229 Круглая насадка Ø 20 мм
	107.331 Насадка для усадки створчатая 70 x 70 мм
	107.327 Решётчатая рефлекторная насадка 85 x 85 мм
	107.333 Решётчатая рефлекторная насадка 150 x 130 мм
	107.340 П-образная рефлекторная насадка 45 x 250 мм для равномерной усадки
	107.328 Насадка для усадки створчатая 60 x 75 мм



Усадка термоусадочной плёнки на паллетах без использования открытого пламени в закрытых помещениях

Ручной аппарат

FORTE S3

Самый мощный ручной аппарат от Ляйстер. Отлично подходит для усадки термоусадочной плёнки на паллетах и габаритных грузах без использования открытого огня.

- мощный ручной аппарат для усадки термоусадочной плёнки на паллетах;
- равномерная усадка;
- можно использовать в небольших закрытых помещениях;
- встроенная подставка под аппарат.

Технические характеристики

Напряжение	В~	3 x 400
Мощность	кВт	10
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	650
Расход воздуха (20°С)	л/мин	1000
Статическое давление	Па	1200 (12 мбар)
Уровень шума LpA	дБ	76
Габариты (Д x Ш x В)	мм	390 x 132 x 215
Вес	кг	5,2 (с кабелем 10 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

102.027 FORTE S3, 3 x 400 В / 10 кВт с СЕЕ штекером 16А

Прочие модели — по запросу.



HOTWIND PREMIUM



Новый HOTWIND легко интегрируется в систему нагрева на производственной линии

Тепловентилятор

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

Новый HOTWIND PREMIUM является преемником любимца клиентов HOTWIND S. Гарантией долговечности данного тепловентилятора является бесщёточный двигатель. Максимальный расход воздуха теперь можно плавно регулировать потенциометром до 900 л/мин. Новый HOTWIND SYSTEM подкупает многообразием возможностей использования: его можно использовать как аппарат со встроенным блоком регулировки, а при задействовании порта — как аппарат для встраивания в систему с закрытой цепью регулировки.

Технические характеристики

Напряжение	V~	230	230	400
Мощность	Вт	3100	3680	5400
Макс. температура воздуха на выходе	°C	800	650	650
Частота	Гц	50 / 60		
Расход воздуха (20°C)	л/мин.	200 – 900		
Давление	кПа	1,0		
Вес (без кабеля)	кг	2,3	2,2	2,4
Знак соответствия		CE		
Класс защиты II		□		

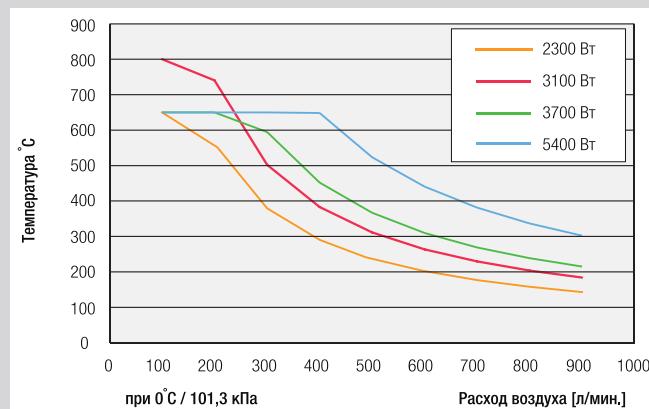
Артикульные №:

- 142.608 HOTWIND PREMIUM, 230 В / 3100 Вт, с евроштекером
- 142.609 HOTWIND PREMIUM, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером
- 142.644 HOTWIND PREMIUM, 400 В / 5400 Вт, без евроштекера
- 142.646 HOTWIND SYSTEM, 230 В / 2300 Вт, с евроштекером
- 142.645 HOTWIND SYSTEM, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером
- 142.641 HOTWIND SYSTEM, 400 В / 5400 Вт, без евроштекера

Прочие модели — по запросу.

Принадлежности для HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

	Широкая щелевая насадка, насаживается (а x b):	
	107.260	85 x 15 мм
	107.259	150 x 12 мм
	105.977	200 x 9 мм
	107.263	250 x 12 мм, с складывшем
	107.262	300 x 4 мм
105.992	400 x 4 мм	
105.991	500 x 4 мм	
	Рефлекторная тоннельная насадка, насаживается (а x b):	
	107.342	50 x 400 мм
	106.174	65 x 400 мм
106.175	80 x 400 мм	
	Решётчатая рефлекторная насадка, насаживается (а x b):	
	106.143	45 x 75 мм
	107.329	70 x 75 мм
107.336	110 x 152 мм	
	141.723	Комплект для ручных аппаратов (рукоятка и защитная трубка)





Аппарат LABOR S с MINOR в качестве внешнего источника подачи воздуха

Ручной аппарат

LABOR S

Аппарат с отдельной подачей воздуха. Плавная регулировка температуры. Используется для сварки термопластичных материалов, бесконтактной пайки и распайки SMD, микросхем и радиодеталей.

- установка температуры при помощи поворотного регулятора
- очень маленький, лёгкий аппарат;
- идеально подходит для сварки прутком и прихватки;
- подвод воздуха от вентиляторов MINOR или ROBUST;
- в комбинации с вентилятором MINOR идеально подходит для мобильного использования.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	120
Мощность	Вт	800 / 900	600
Температура	°С	20 – 600	
Габариты (Д x Ø)	мм	180 x 54, рукоятка Ø 32	
Вес	кг	0,15 (без воздушного шланга и кабеля)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		Ⓢ	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты II		□	

Артикульные №:

- 101.716 LABOR S с соединительным блоком 230 В / 800 Вт, с евроштекером, длина шланга 3 м
- 101.748 LABOR S с вентилятором MINOR 230 В / 900 Вт, со штекером, длина шланга 3 м

Прочие модели — по запросу.

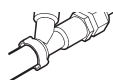
Принадлежности для LABOR S

	107.144	Стандартная насадка Ø 5 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм:
	106.993	
	106.989	3 мм
	106.990	4 мм
	106.991	5 мм
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	101.581	Нагревательный элемент, 230 В / 800 Вт

WELDING PEN R



WELDING PEN S



Поворотный адаптер для шланга на WELDING PEN облегчает работу



Сварка прутком с использованием компактного и легкого аппарата WELDING PEN R

Ручной аппарат

WELDING PEN R / WELDING PEN S

WELDING PEN — это оптимальный аппарат для различных сварочных работ. Компактная конструкция и поворотное соединение для шланга обеспечивают удобство в работе. Цифровая регулировка у аппарата WELDING PEN R гарантирует всегда корректную температуру сварки. Поворотный регулятор аппарата WELDING PEN S также позволяет получать сварные швы отличного качества.

- применяется с вентилятором ROBUST или со сжатым воздухом;
- дисплей для индикации значений заданной и реальной температуры (WELDING PEN R);
- удобство в работе благодаря поворотному воздушному шлангу;
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента.

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	1000
Температура	°C	20 – 600
Габариты (Д х Ø)	мм	270 х 43, рукоятка Ø 32
Вес	кг	1,0 (с кабелем / воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	Ⓢ	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты II	□	

Артикульные №:

- 114.380 WELDING PEN R, 230 В / 1000 Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
- 113.081 WELDING PEN S, 230 В / 1000 Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Прочие модели — по запросу.

Принадлежности для WELDING PEN R / WELDING PEN S

	105.622	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка быстрой сварки 5,7 мм с клином, навинчиваемая
	113.877	Насадка быстрой сварки без клина, навинчиваемая: 5,7 мм, профиль А
	106.986	
	106.987	Насадка быстрой сварки 7 х 5,5 мм, навинчиваемая
	126.552	Насадка для сварки Ø 4 мм, навинчиваемая, для фторопластов
	Угловой адаптер для навинчиваемых насадок, навинчивается:	
	127.726	30°
	127.727	45°
	113.412	Нагревательный элемент для WELDING PEN R и WELDING PEN S, 230 В / 1000 Вт

DIODE PID



DIODE S



Удобная сварка прутком мощным и лёгким аппаратом DIODE PID

Ручной аппарат

DIODE PID / DIODE S

Ручной аппарат Diode — удобный высокомогущный сварочный аппарат. Цифровая регулировка DIODE PID обеспечивает всегда корректную температуру сварки. Температура легко устанавливается и отображается на дисплее. Поворотный регулятор на аппарате DIODE S также гарантирует сварные швы высокого качества.

- применяется с вентилятором MINOR, ROBUST или со сжатым воздухом;
- электронная регулировка температуры и индикация на дисплее (DIODE PID);
- электронная защита нагревательного элемента;
- охлаждаемая защитная трубка;
- с вентилятором MINOR подходит для мобильного применения.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	20 – 600
Мин. расход воздуха (20°С)	л/мин	40
Габариты (Д x Ш)	мм	265 x 57, рукоятка Ø 40
Вес (с кабелем 3 м)	кг	1,15 (с воздушным шлангом 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□





Артикульные №:

- 101.303 DIODE PID, для насаживаемых насадок, с евроштекером
- 101.281 DIODE S, для насаживаемых насадок, с евроштекером
- 101.304 DIODE PID, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
- 101.282 DIODE S, для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Прочие модели — по запросу.

Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

С насаживаемой насадкой

	100.303	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.578	Версия усиленная
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм: 5,7 мм, профиль А 7 мм, профиль В
	106.993	
	106.989	3 мм
	106.990	4 мм
106.991	5 мм	
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	143.833	Адаптер для навинчиваемых насадок
	107.348	Подставка
	100.296	Нагревательный элемент для DIODE PID, 230 В / 1550 Вт
	100.689	Нагревательный элемент для DIODE S, 230 В / 1550 Вт



Вентилятор ROBUST подаёт воздух к WELDING PEN

Вентилятор

ROBUST

Применяется для решения различных задач при внешней температуре до 60°C. РОБУСТ имеет высокую производительность для своих габаритов. Широкий выбор принадлежностей позволяет переоборудовать вентилятор для использования в различных целях.

- компактная конструкция, большая мощность;
- низкий уровень шума;
- для непрерывной эксплуатации;
- вентилятор для подачи воздуха к DIODE PID / DIODE S, одному WELDING PEN R / WELDING PEN S или к трём LABOR S.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	250
Частота	Гц	50 / 60
Расход воздуха (20°C)	л/мин	1200 / 1300
Статическое давление	Па	8000 / 10 500 (80 / 105 мбар)
Внешняя температура	°C	<60
Уровень шума LpA	дБ	62
Тип защиты (IEC 60529)		IP 54
Входной патрубок (внешний размер)	мм	Ø 38
Выходной патрубок (внешний размер)	мм	Ø 38
Габариты (Д x Ш x В)	мм	255 x 221 x 221
Вес	кг	8,0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикульные №:

- 103.432 ROBUST, 1 x 230 В / 250 Вт, с конденсатором, кабель 3 м, с евроштекером
 103.429 ROBUST, 3 x 380 – 440В / 250 Вт, без кабеля

Принадлежности для ROBUST

	107.354	Фильтрующая насадка, насаживается на входной патрубок
	107.281	Переходник (Ø 38 мм) с 3 выходами 14 мм
	113.859	Воздушный шланг, Ø 14 мм
	101.031	Хомут для воздушного шланга, Ø 14 мм



Вентилятор MINOR для подачи воздуха вместе с DIODE PID



Ручные аппараты

Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

Для навинчиваемых насадок

	105.622	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка быстрой сварки 5,7 мм с клином, навинчиваемая
	113.877	Насадка быстрой сварки 5,7 мм без клина, навинчиваемая, профиль А
	106.986	Насадка быстрой сварки 7 мм, навинчиваемая, профиль В
	106.987	Насадка быстрой сварки 7 x 5,5 мм, навинчиваемая
	126.552	Насадка для сварки Ø 4 мм, навинчивается, для фторопластов

Вентилятор

MINOR

Компактный и лёгкий вентилятор MINOR, подаёт объём воздуха, достаточный для обеспечения качественной работы ручных аппаратов DIODE PID, DIODE S или LABOR S.

- лёгкий и компактный;
- мощный;
- мобильный вентилятор для сварочных аппаратов DIODE PID, DIODE S или LABOR S;
- подходит для использования в условиях стройплощадки.

Технические характеристики

Напряжение	В~	42 120 230
Мощность	Вт	100
Частота	Гц	50 / 60
Расход воздуха (20°C)	л/мин	400
Статическое давление	Па	4000 (40 мбар)
Уровень шума LpA	дБ	67
Выходной патрубков (внешний размер)	мм	14,5
Габариты (Д x Ø)	мм	250 x 95, рукоятка Ø 64
Вес	кг	1,15 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты II	□	

Артикульный №:

108.747 MINOR, 230 В / 100 Вт, с евроштекером

Прочие модели — по заказу.

Высокопроизводительный блок подачи воздуха

AIRSTREAM ST

AIRSTREAM ST служит для бесперебойной подачи чистого сухого воздуха для сварочных аппаратов и найдёт применение везде, где предъявляются высокие требования к чистоте воздуха. Блок работает очень тихо. Возможно одновременное параллельное подключение двух ручных аппаратов. Блок оснащён местом для хранения инструмента и подставкой для ручного аппарата горячего воздуха на крышке, имеет колёсики для удобства перевозки.

НОВИНКА!

1		<p>Работа с двумя ручными аппаратами: оба соединения для подключения позволяют осуществлять параллельную работу или просто держать наготове второй аппарат для выполнения следующей рабочей операции.</p>
2		<p>Практичность: продуманная конструкция позволяет удобно расположить блок подачи воздуха на рабочем месте, колёсики облегчают перевозку. Практичная крышка подойдёт для хранения инструмента.</p>
3		<p>Обеспечение качества сварки: блок оснащён расходомером воздуха, позволяющим регулировать объём подаваемого воздуха. Наличие данной функции обеспечивает высокое качество сварки.</p>
4		<p>Система охлаждения: при включении на ручные аппараты всегда одновременно подаётся электропитание и воздух. Встроенная функция охлаждения, активирующаяся после выключения, предохраняет ручные аппараты горячего воздуха от перегрева.</p>





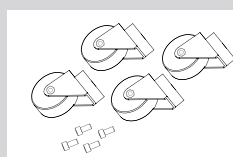
AIRSTREAM ST — тихий блок подачи воздуха

Высокопроизводительный блок подачи воздуха

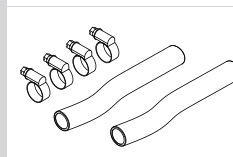
AIRSTREAM ST

- индикатор расхода воздуха;
- возможность присоединения 2-х ручных аппаратов горячего воздуха;
- работает с WELDING PEN, DIODE и LABOR;
- низкий уровень шума;
- режим охлаждения;
- низкое потребление электроэнергии;
- бесщёточная технология.

Принадлежности для AIRSTREAM ST



159.535 Набор роликов



159.481 Комплект шланговых соединений

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	215
Частота	Гц	50
Расход воздуха	л/мин	200 (всего)
Уровень шума LpA	дБ	< 48
Габариты (Д x Ш x В)	мм	600 (без сетевого кабеля) x 250 x 362 (высота с ручкой)
Вес	кг	24,0
Статическое давление	кПа	25 мбар
Знак соответствия		CE
Класс защиты II		⊕

Артикульный №:

158.822 AIRSTREAM ST, 230 В / 215 Вт, евроштекер

Комплект поставки: блок подачи воздуха (с кабелем 5 м), комплект шланговых соединений (2 шланга, 4 хомута).



Простота работы в параллели



Надёжный компаньон



Новый «Groovy» идеально подходит для обработки швов и стыков напольных покрытий



Прикаточный ролик — незаменимая принадлежность при проведении работ в туннелях

Ручные аппараты

Общие принадлежности

Плоская и наклонная кровля

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.976	Прикаточный ролик, 28 мм (ПТФЕ)
	138.314	Пробник для проверки шва
	111.346	Нож для подрезки кромки с 10 запасными лезвиями
	111.348	Запасные лезвия, 10 шт.
	151.188	Нож для подрезки, U-образный
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON

Рекламные баннеры / полимерные ткани и плёнки

	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.981	Профилированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON
	116.798	Латунная щётка



Ручные аппараты

Общие принадлежности

Напольные покрытия / внутренняя отделка

	106.970	Прикаточный ролик для прутка 4 – 5 мм
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик, 28 мм (ПТФЕ)
	106.969	Месяцевидный нож
	122.541	Насадка для удаления выступающей части шнура, применяется с месяцевидным ножом (106.969)
	106.966	Резак для разделки шва перед сваркой
	106.968	Запасные лезвия для резака для расшивки шва
	151.188	Нож для подрезки, U-образный
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON

Напольные покрытия / внутренняя отделка

	150.809	Резак для разделки шва GROOVE
	150.815	Лезвие для резака GROOVE

Производство изделий из пластмасс

	107.348	Подставка для TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON

Подземное и гидростроительство / обустройство полигонов

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик, 28 мм (ПТФЕ)
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	151.188	Нож для подрезки, U-образный
	116.586	Кейс для устройств TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON



Сварочные прутки

Артикульный номер	
Сварочные прутки ПЭ	
104.283	Сварочный пруток ПЭНД, профиль А, чёрный
104.294	Сварочный пруток ПЭНД, профиль А, белый
104.284	Сварочный пруток ПЭНД, профиль В, чёрный
104.299	Сварочный пруток ПЭНД, профиль В, белый
106.650	Сварочный пруток ПЭНД, белый
104.300	Сварочный пруток ПЭВД, профиль А, чёрный
Сварочные прутки ПП	
104.287	Сварочный пруток ПП, профиль А, серо-бежевый
104.301	Сварочный пруток ПП, профиль А, чёрный
104.288	Сварочный пруток ПП, профиль В, серо-бежевый
126.356	Сварочный пруток ПП, натуральный
Сварочные прутки ПВХ	
104.296	Сварочный пруток ПВХ-Н (твёрдый), профиль А, прозрачный
104.278	Сварочный пруток ПВХ-Н (твёрдый), профиль А, серый
104.279	Сварочный пруток ПВХ-Н (твёрдый), профиль В, серый
104.302	Сварочный пруток ПВХ-П (мягкий), профиль А, прозрачный

Артикульный номер	
Сварочные прутки АБС	
104.295	Сварочный пруток АБС, профиль А, белый
107.027	Сварочный пруток АБС, белый
Различные сварочные прутки	
104.297	Сварочный пруток ПА, профиль А, чёрный
104.298	Сварочный пруток ПК, профиль А, прозрачный
104.313	Сварочный пруток ПК / АБС / АЛЬФА (Хонда), профиль А, чёрный
112.185	Сварочный пруток ПК / ПБТ (Хеноу), профиль А, чёрный
104.308	Сварочный пруток ПУ, профиль А, чёрный
106.654	Сварочный пруток Хеноу, серый
104.303	Сварочный пруток ПОМ, профиль А, натуральный

Размеры профилей, мм

Профиль А	Профиль В	Профиль С	Профиль D



Логистический центр Алди, 50000 м² мембраны ТПО, Швейцария



Музей науки Exploration Place, Уичито, США



Транспортный центр Schöni, Швейцария

Плоская и наклонная кровля

Обзор сварочных автоматов	35
VARIMAT V2	36 – 37
UNIROOF AT / ST	38 – 39
TRIAС DRIVE	41
BITUMAT B2	42
EXAMO / прибор для испытаний	43

Технология сварки



Обзор сварочных автоматов



Плоская и наклонная кровля

Материалы	Полимерные кровельные покрытия			Битумно-полимерные кровельные покрытия
Тип сварочного автомата	VARIMAT V2	UNIROOF ST / AT	TRIAC DRIVE	BITUMAT B2
Основное назначение	Большие площади	Малые площади, парапеты	Детали, наклонная кровля	Большие площади
Конструкция кровли:				
Плоская кровля	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Наклонная кровля	✓	✓✓	✓✓	✓
Базовые сварные швы	✓✓✓	✓✓	✓	✓✓✓
Детальная работа	✓	✓✓✓	✓✓✓	✓
Особенности	управление «e-Drive»	уклон до 30°	любые поверхности	без открытого пламени
Крепление:				
Механическое крепление, твёрдое основание	X	X	X	X
Расстояние до стены, мм	110	100**	40	200
Электроника:				
Система с закрытой цепью регулировки	X	X	X (вентилятор)	
Система с открытой цепью регулировки		X (вентилятор) (UNIROOF ST)	X (привод)	X
Скорость, м/мин.:				
Привод	0,7 – 12,0	1,0 – 10,0	0,5 – 3,0	0,8 – 12,0
Сварка (в зависимости от материала)	4,0 – 8,0	2,0 – 3,0	1,5 – 3,0	3,0 – 6,0
Вес, кг	35	17,5	4	40
Технология сварки	горячий воздух*	горячий воздух*	горячий воздух	горячий воздух
Страница каталога	36 – 37	38 – 39	41	42

✓✓✓ — отлично подходит, ✓✓ — подходит, ✓ — подходит ограниченно.

*Система подачи воздуха с бесщёточным двигателем.



Удобный транспортировочный ящик для VARIMAT V2 (входит в комплектацию)



Благодаря узкой конструкции возможна сварка на расстоянии до 110 мм до стены



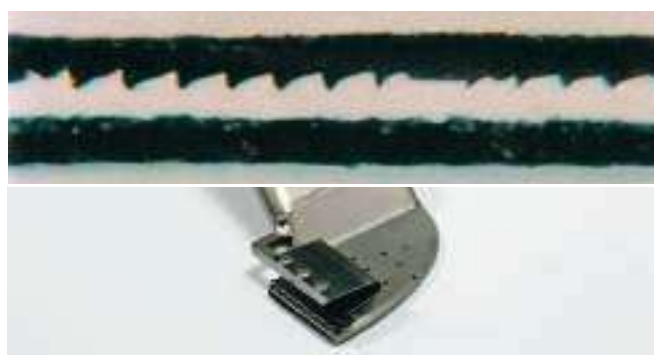
Новый VARIMAT V2 в работе

Сварочный автомат горячего воздуха

VARIMAT V2



1		Эргономичный: рукоятка легко регулируется по высоте и наклону.
2		Не требует технического обслуживания: мощная система подачи воздуха с бесщёточным двигателем.
3		High-Tech: новая концепция насадки с запатентованным дизайном для надёжной сварки.
4		Высокая скорость: новая концепция редуктора обеспечивает скорость привода до 12 м/мин.
5		Дружественный интерфейс: наглядный дисплей с системой «e-Drive» и сохраняемыми параметрами сварки.
		Большая экономия: низкие затраты благодаря более высокой скорости (примерные расчёты — 20 000 м ² / 5 м/мин).



При сварке плёнок ТПО благодаря запатентованной насадке с прихватом осуществляется предварительная зачистка плёнки (принадлежность)

Сварочный автомат горячего воздуха

VARIMAT V2

Мощный автомат для сварки внахлёт горячим воздухом полимерных и полимерно-битумных кровельных покрытий. Цифровое управление, возможность использования дополнительных грузов, два плавающих прикаточных ролика, тахогенератор для стабилизации скорости сварки.

- максимальная скорость 12 м/мин. (в зависимости от материала);
- отличная эргономика;
- система подачи воздуха, не требующая технического обслуживания, способствует уменьшению расходов на сервисное обслуживание;
- дружелюбный интерфейс — дисплей с системой «e-Drive», для заданных и сохранённых сварочных параметров;
- постоянные температура и скорость сварки, не зависящие от колебаний напряжения в сети и внешней температуры.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	400
Мощность	Вт	4600	5700
Температура	°С	20 – 620, плавная регулировка	
Скорость сварки	м/мин	0,7 – 12, плавная регулировка	
Давление на шов	Н	210, возможность догрузки	
Расход воздуха	%	50 – 100, плавная регулировка	
Ширина сварного шва	мм	40	
Габариты (Д x Ш x В)	мм	640 x 430 x 330	
Вес	кг	35	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		⚡	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты I		⊕	

Артикульные №.:

138.108 VARIMAT V2, 230 В, 4600 Вт, евроштекер

137.821 VARIMAT V2, 400 В, 5700 Вт, 16А штекер CEE

Прочие модели — по запросу.

Принадлежности для VARIMAT V2

	113.995	Насадка с прихватом 30 мм
	113.600	Насадка с прихватом 40 мм
	107.067	Промежуточный груз для большего давления
	107.612	Нагревательный элемент: 230 В, 4400 Вт 107.613 400 В, 5500 Вт
	139.048	Транспортировочный ящик* 720 x 470 x 450 мм, из многослойной фанеры, зелёный
	132.429	Две сварочные пластины для удобства начала сварки*
	138.817	Стальная щётка для чистки насадки*
	110.714	Комплект для проведения технического обслуживания: отвёртка размер 5, ключ размер 2 и 8, ключ SW 17
	151.530	Комплект для сварки гидрошпонки

* Входит в комплект поставки.

Плоская и наклонная кровля



Сварочный автомат горячего воздуха

UNIROOF AT / ST

Новый автомат — отличное решение для монтажа термопластичной гидроизоляции на плоских и скатных (с уклоном до 30°) кровлях. При уменьшенной ширине корпуса и подвижной опорной системе, нет необходимости переоборудования машины при работе в ограниченных пространствах, что экономит рабочее время. Может производить сварку кровельного покрытия даже на парапете шириной 100 мм, примыканиях и в других труднодоступных зонах кровли.



1		Не требует переоборудования: благодаря подвижной опорной системе, супер-узкая машина справляется со сваркой близко к краю (до 100 мм), на парапетах и в любых труднодоступных местах.
2		Продуманное с точки зрения эргономики управление: благодаря направляющей штанге и рукоятке для переноски. Автомат можно перевозить и переносить.
3		UNIROOF AT: технология обратной связи поддерживает сварочные параметры на постоянном уровне, чем обеспечивается герметичность шва и надёжность технологического процесса.
4		UNIROOF AT: практичная панель управления индикация сварочных параметров для контроля заданных и реальных значений во время работы, а так же напряжения. Программирование сварочных параметров для типовых кровельных мембран экономит время до 12 м/мин.
5		UNIROOF ST: технология обратной связи для привода и ручное управление для контроля температуры и системы подачи воздуха. Простая регулировка при помощи потенциометра.
6		Прямой привод с бесщёточным двигателем, встроенный в прижимной ролик: решает проблему износа цепи, обеспечивает большее прижимное усилие и более высокую скорость сварки.



Автоматическая сварочная машина UNIROOF без проблем сваривает все труднодоступные места на кровле

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIROOF AT / ST

- не требуется переоборудование автомата: благодаря подвижной опорной системе, новый UNIROOF AT справляется со сваркой близко к краю, около и на парапетах;
- безупречное швейцарское качество;
- прямой привод, встроенный в прижимной ролик, обеспечивает улучшенную производительность и удобство технического обслуживания;
- конструкция автомата проверена в работе на строительных объектах и обеспечивает эргономичное управление, а также удобное перемещение аппарата;
- производительность сварки автоматами UNIROOF увеличилась на 66% (AT) и 38% (ST) по сравнению с другими аппаратами аналогичного класса.

Технические характеристики

	UNIROOF AT	UNIROOF ST
Напряжение	В~	220 – 240
Мощность	Вт	3450
Частота	Гц	50 / 60
Температура воздуха	°С	100 – 620, плавная регулировка
Расход воздуха	%	45 – 100
Привод	м/мин	1,0 – 10,0, плавная регулировка
Материал	ПП, ПВХ, ТПО, ЭХБ, ЭПДМ, ЭВА, ФПО, ПО, ПИБ, (прочие материалы – по запросу)	
Система подачи воздуха	двигатель не требует технического обслуживания	щёточный мотор
Габариты (Д × Ш × В)	мм	475 x 244 x 260
Вес	кг	17,5 (включая 3 запасных груза)
Управление	цифровое через дисплей	плавная регулировка температуры и скорости
Контроль температуры	система с обратной связью	ручное управление температурой
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикульные №:

153.598 Сварочный автомат горячего воздуха UNIROOF AT (Унируф AT), 230 В, 3450 Вт, 40 мм, с евроштекером

153.600 Сварочный автомат горячего воздуха UNIROOF ST (Унируф ST), 230 В, 3450 Вт, 40 мм, с евроштекером

Принадлежности для UNIROOF AT / ST

	155.325	Насадка с прихватом 40 мм
	152.742	Дополнительный груз, передний*
	152.741	Дополнительный груз, боковой*
	154.462	Устройство для калибровки насадки
	132.429	Две сварочных пластины для удобства начала сварки*
	138.817	Стальная щётка для чистки насадки*
	154.522	Подвижная опорная система, 300 мм
	152.706	НОВИНКА! Подвижная опорная система 220 мм для сварки по кругу для UNIROOF AT / ST
	156.446	Комплект для сварки битумных кровельных покрытий для UNIROOF AT / ST, шов 80 мм
	155.414	Комплект для наварки кровельного профиля
	155.473	Нагревательный элемент 230 В / 3300 Вт
	155.577	Фиксирующая пластина для дополнительных грузов
	137.843	Верхняя часть (Т-образная рукоятка) направляющей штанги
	154.827	Кейс*

* Входит в комплект поставки.

Плоская и наклонная кровля





TRIAC DRIVE сваривает как на горизонтальных поверхностях,...



...так и на вертикальных



Практичный кейс Leister входит в комплект поставки

Полуавтоматический сварочный аппарат

TRIAC DRIVE

Сварка на горизонтальных и вертикальных поверхностях, сварка под углом: данный полуавтоматический сварочный аппарат является универсальным. Более высокая скорость сварки по сравнению со сваркой ручным аппаратом обеспечивает большую производительность.

- более быстрый и рентабельный по сравнению с ручным аппаратом;
- компактный и лёгкий;
- плавная регулировка скорости для более высокого качества сварки;
- может работать в ограниченном пространстве;
- в качестве аппарата горячего воздуха рекомендуется использовать TRIAC AT.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1700
Температура	°С	40 – 700
Скорость	м/мин	0,5 – 3,0
Ширина сварного шва	мм	40 / 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	300 x 230 x 380
Вес	кг	4,15 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		●

Артикульный №:
115.269 привод TRIAC DRIVE

Прочие модели — по запросу.

Принадлежности для TRIAC DRIVE

	115.274	Прикаточный ролик 12 мм, сталь
	115.176	Прикаточный ролик 30 мм, сталь
	115.712	Прикаточный ролик 40 мм, сталь
	138.570	Прикаточный ролик 12 мм, силикон
	115.857	Прикаточный ролик 30 мм, силикон
	115.921	Прикаточный ролик 40 мм, силикон
	115.276	Опора одинарная
	115.275	Опора двойная
	115.281	Насадка для сварки внахлёт, внутренняя: с прихватом, 38 мм с прихватом, 30 мм без прихвата, 38 мм без прихвата, 30 мм
	115.279	
	115.703	
	115.701	
	115.280	Насадка для сварки внахлёт, внешняя: с прихватом, 38 мм с прихватом, 30 мм без прихвата, 38 мм без прихвата, 30 мм
	115.278	
	115.702	
	115.700	
	115.284	Рукоятка
	138.549	Вспомогательное устройство для сварки на горизонтальной поверхности, например, на парапетах
	108.985	Кейс (входит в комплект поставки)



Простое направление автомата и чистая сварка при использовании BITUMAT B2



Открытое пламя
BITUMAT B2
Однозначно лучший результат по сравнению со сваркой открытым пламенем

Сварочный автомат горячего воздуха

BITUMAT B2

Сварка битумно-полимерных кровельных покрытий (SBS, APP) автоматом горячего воздуха BITUMAT B2 намного безопаснее и надёжнее, чем сварка открытым пламенем. Прочность сварного шва при использовании горячего воздуха намного лучше. Также при сварке горячим воздухом необходим всего лишь один рабочий проход, что обеспечивает более высокую рентабельность.

- сварка без использования открытого пламени битумно-полимерных кровельных покрытий;
- постоянное качество сварки;
- простое управление путём регулировки расхода воздуха;
- высокая рабочая скорость;
- требуется всего 1 оператор (сварка открытым пламенем осуществляется 2 операторами).

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	400
Мощность	Вт	6700	6700
Температура	°С	20 – 650	
Скорость	м/мин	0,8 – 12,0	
Расход воздуха	%	85 – 100	
Ширина сварного шва	мм	75 / 100	
Габариты (Д x Ш x В)	мм	690 x 490 x 330	
Вес	кг	40 (с кабелем)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		Ⓢ	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты I		Ⓜ	

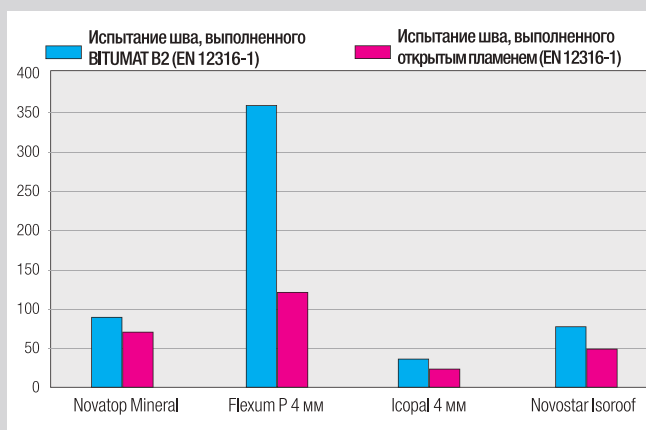
Артикульные №:

140.438 BITUMAT B2 400 В / 6700 Вт, 75 мм, 16А штекер СЕЕ
140.437 BITUMAT B2 400 В / 6700 Вт, 100 мм, 16А штекер СЕЕ

Прочие версии — по запросу.

Принадлежности для BITUMAT B2

	138.048	Насадка для сварки битумной кровли 75 мм
	138.047	Насадка для сварки битумной кровли 100 мм
	137.895	Прикаточный ролик с выступом 100 мм
	137.896	Прикаточный ролик с выступом 75 мм
	140.476	Подъёмное устройство
	140.489	Прочный транспортировочный ящик 750 x 555 x 450 мм, из многослойной фанеры, (входит в комплект поставки)
	126.594	Нагревательный элемент 400 В, 6500 Вт



Сварка горячим воздухом гораздо прочнее, чем сварка открытым пламенем



Испытание сварного шва при помощи EXAMO USB



Флэш-память USB у прибора EXAMO для контроля оценки результата сварки

Прибор для испытаний

EXAMO USB

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст EXAMO — быстро, надёжно и просто.

- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях;
- удобный, лёгкий и прочный;
- цифровой дисплей для отображения величин деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения;
- по желанию — исполнение с записью данных на флэш-память.

Технические характеристики

Тип		300F	600F
Напряжение	В~	230	230
Мощность	Вт	200	200
Усилие	Н	4000	4000
Расстояние между зажимами	мм	5 – 300	5 – 600
Путь	мм	300	600
Скорость нагружения	мм/мин	10 – 300	10 – 300
Толщина образца	мм	макс. 7	макс. 7
Ширина образца	мм	макс. 40 (60 — опция)	макс. 40 (60 — опция)
Габариты (Д x Ш x В)	мм	750 x 270 x 190 (кейс)	1050 x 270 x 190 (кейс)
Вес кг	14	17,5	
Знак соответствия		CE	CE
Знак безопасности		Ⓢ	Ⓢ
Класс защиты I		Ⓛ	Ⓛ

Артикульные №:

- 139.059 Examo 300F USB, 230 В / 200 Вт, включая флэш-память USB, с евроштекером
- 139.060 Examo 600F USB, 230 В / 200 Вт, включая флэш-память USB, с евроштекером

Дополнительные принадлежности для кровельных покрытий

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипниках (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик 28 мм (ПТФЭ)
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.974	Прикаточный ролик из 80 мм (силиконовый)
	138.314	Пробник для проверки шва
	111.346	Кромкорез с 10 запасными лезвиями
	111.348	Комплект запасных лезвий из 10 шт
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	151.188	Нож для подрезки, U-образный
	116.586	Кейс для устройств TRIAC ST, TRIAC AT, TRIAC S, ELECTRON ST



Автомобильные тенты



Солнцезащитные тенты

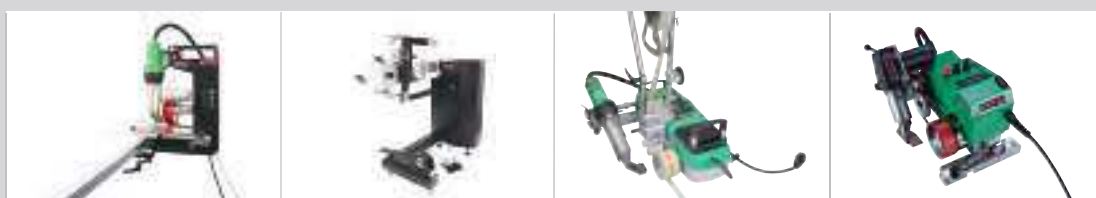


Защита от паводков

Рекламные баннеры/ полимерные ткани и плёнки

Обзор сварочных машин и автоматов	45
HEMTEK ST	46 – 47
SEAMTEK 900 AT	48 – 49
VARIANT T1	50 – 51
UNIPLAN E/ UNIPLAN S	53

СТАЦИОНАРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ МАШИНЫ И СВАРОЧНЫЕ АВТОМАТЫ В СРАВНЕНИИ



Тип аппарата	HEMTEK ST	SEAMTEK 900 AT	VARIANT T1	UNIPLAN E / S
Напряжение, В~	230	230	230 / 400	230
Максимальная мощность, Вт	2350 / 3450	4500	3680 / 5700	2300
Температура, °С	100 – 650	120 – 700	100 – 620	80 – 620
Скорость м/мин	0,8 x 12,0	0,1 x 30,0	1,5 x 18,0	1,0 x 7,5
Ширина сварного шва, мм	20 / 30 / 40	8 – 64	20 / 40 // 25 / 50	20 / 30
Размеры (Д x Ш x В), мм	433 x 350 x 600	150 x 70,2 x 150	700 x 415 x 85	420 x 270 x 210
Вес, кг	27,0	268,0	28,0	11,5
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE
Тип сертификата	ССА	ССА	ССА	ССА
Класс защиты	IP20	IP20	IP00	IP20
Возможности сварки:				
Шов внахлест	✓	✓	✓	✓
Шов подворот	✓	✓	✓	✓
Шов карман	✓	✓	✓	✓
Кедер	✓	✓	✓	
Сварка через термоленту		✓		
Наварка ленты		✓	✓	
Сварка рукава	✓	✓		
Герметизация швов		✓		
Сварка встык		✓		
Изготовление 3D-конструкций		✓		
Технология сварки				
Горячим воздухом	✓	✓	✓	✓
Термоклинном		✓		
Особенности				
Регулировка температуры	✓	✓	✓	✓
Регулировка привода	✓	✓	✓	✓
Цифровой дисплей		✓	✓	✓ / –
Регулировка потока воздуха		✓	✓	✓ / –
Страница каталога	46 – 47	48 – 49	50 – 51	53

Сварочная машина горячего воздуха

HEMTEK ST

HEMTEK ST позволяет легко и быстро сваривать средние и малые формы изделий из ПВХ, ПЭ, ПП и т.д. по всей длине конструкции. Аппарат спроектирован для широкого спектра применения и удобен в эксплуатации. Сварку можно начинать сразу после установки машины. Больше нет необходимости в дополнительных операциях с помощью ручных аппаратов горячего воздуха.



1		Направляющая для сварки подворотов: с одной направляющей возможны 4 вида сварки: внахлест, сварка подворотов (20, 30, 40 мм), карманы до 100 мм, вваривание прутка и веревки.
2		Крепление к столу: быстрый зажим струбцинами позволяет моментально закрепить машину к почти любому рабочему столу.
3		Панель управления: интуитивно понятная панель управления обеспечивает беспроблемную сварку. Температура, скорость и поток воздуха легко настраиваются. Встроенный режим охлаждения плавно остужает машину.
4		Ножная педаль: обе руки остаются свободными благодаря комфортному управлению ножной педалью.
5		Прижимной ролик: простая и плавная регулировка давления. Ролик имеет большое прижимающее усилие, интеллектуальную эксцентриковую систему. Используются насадки и ролики различной ширины для выполнения специфических задач по сварке.



Сварочная машина

SEAMTEK 900 AT

Интеллектуальный дизайн SEAMTEK 900 AT делает возможным практически любые виды сварки. Усовершенствованная модульная конструкция позволяет оперативно изменять конфигурацию системы под задачи пользователей. С шириной насадки от 8 до 64 мм, SEAMTEK 900 AT делает более 15 видов различных швов: внахлест, подвороты, карманы, изготавливает рукава, приваривает ленту и т.д. Благодаря различным направляющим высококачественные швы получаются практически без контроля оператора. Все операции выполняются интуитивно при помощи сенсорной панели, что позволяет легко настраивать контролируемые параметры.



1		Интуитивно понятная: <ul style="list-style-type: none">полная регулировка всех параметров при помощи сенсорной панели.
2		Удобные приложения: <ul style="list-style-type: none">быстрая замена роликов и направляющих.
3		Базовая версия: <ul style="list-style-type: none">сварка внахлест;сварка подворотов, вваривание прутка, верёвки;сварка 3D-форм, надувных изделий;наварка ленты.
4		«Быстрая» консоль: <ul style="list-style-type: none">непрерывная сварка труб и рукавов;сварка внахлест.
5		«Боковая» консоль: <ul style="list-style-type: none">круговая сварка;наварка ленты;приварка дна.
6		Система подачи ленты (TDS): <ul style="list-style-type: none">наварка ленты усиления;сварка встык;наварка армирующей ленты;сварка через термоклеевую ленту.





HEMTEK ST Вы можете использовать на любом рабочем столе.
Сидя или стоя — всегда высокая эффективность и эргономичность

Сварочная машина горячего воздуха

HEMTEK ST

- скорость сварки до 12 м в минуту;
- мощный поток воздуха;
- настройка направляющей для сварки подворотов без использования инструментов;
- направляющая для сварки подворота 20/30/40 мм, кармана и вваривания верёвки (прутка) — идёт в комплекте. Направляющая для сварки внахлёт, карман, подворот;
- руки свободны для фиксирования материала благодаря ножной педали;
- без подваривания ручными аппаратами горячего воздуха;
- все сварочные параметры настраиваемые;
- режим охлаждения;
- крепление к любому столу: удобная регулировка, быстрый зажим струбцинами.

Технические характеристики

	HEMTEK ST 20 мм	HEMTEK ST 30 мм	HEMTEK ST 40 мм
Напряжение, В~		230	
Мощность, Вт		50 / 60	
Частота, Гц	2350	3450	3450
Температура воздуха, °С		100 – 650	
Расход воздуха, %		10 – 100	
Привод, м/мин		0,8 – 12,0	
Ширина сварочной насадки, мм	20	30	40
Уровень шума, дБ		70	
Габариты (Д × Ш × В), мм		433 x 350 x 600	
Вес, кг		27,0 (включая крепление к столу)	
Знак соответствия	CE	CE	CE
Класс защиты I	⊕	⊕	⊕

Артикульные №:

- 157.862 HEMTEK ST, 230 В / 2350 Вт, 20 мм, с евроштекером
 157.861 HEMTEK ST, 230 В / 3450 Вт, 30 мм, с евроштекером
 157.860 HEMTEK ST, 230 В / 3450 Вт, 40 мм, с евроштекером

Комплект поставки: аппарат горячего воздуха, система крепления к столу, направляющая для сварки подворотов, скребок, силиконовая заглушка, инструкция по эксплуатации.

Принадлежности для HEMTEK ST

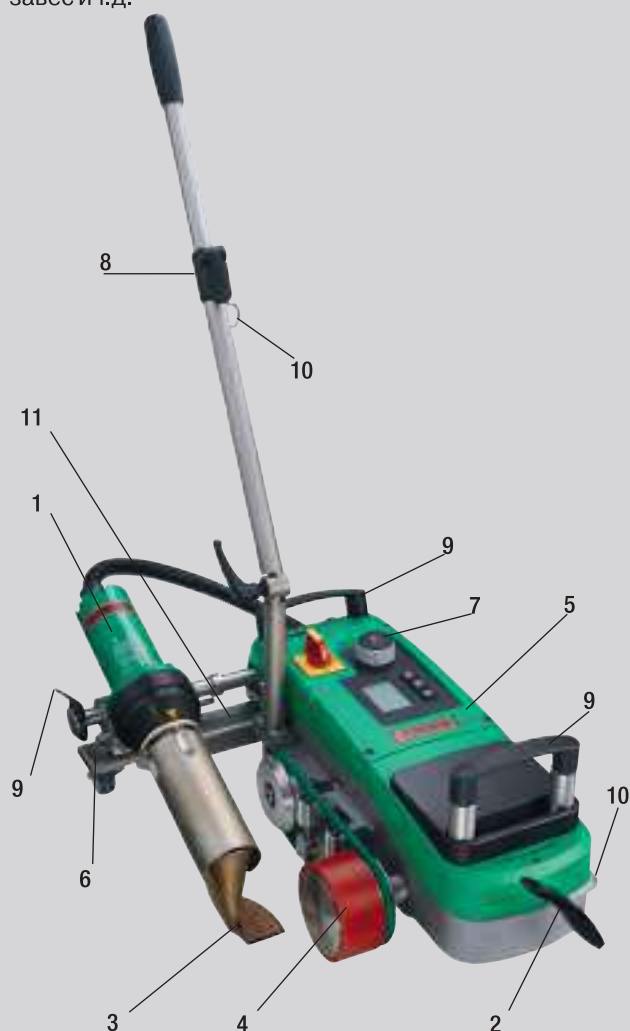
	157.048 157.047 108.117	Прижимной ролик, верхний: 20 мм 30 мм 40 мм
	157.070 157.071 153.641	Прижимной ролик, нижний: 20 мм 30 мм 40 мм
	157.707 157.706 157.705	Насадка: 20 мм 30 мм 40 мм
	157.098	Приспособление для настройки сварочной насадки
	155.800	Направляющая для сварки внахлёт и подворотов
	149.675 155.473	Нагревательные элементы: 230 В, 2200 Вт (20 мм) 230 В, 3300 Вт (30/40 мм)
	157.540	Силиконовая заглушка
	116.798	Латунная щётка

Сварочный автомат горячего воздуха

VARIANT T1

Новый, самый быстрый, самый мощный и надёжный профессиональный аппарат для сварки внахлест горячим воздухом всех видов ПВХ-тканей, гомогенных и многослойных гидроизолирующих покрытий из ПВХ, ПЭ, ХСПЭ, ПВДФ и ЭСБ.

Применяется при производстве: автомобильных тентов, шатров, палаток, ангаров, павильонов, баннерных конструкций, бассейнов, укрывных плёнок для сельского хозяйства и строительства, ПВХ-кровли, промышленных завес и т.д.



1		Рентабельность: скорость сварки до 18 м/мин, мощный вентилятор горячего воздуха, не требующий технического обслуживания.
2		Простое обращение: оригинальное подъёмное приспособление и прочные ролики для перемещения и точного позиционирования.
3		Надёжность: постоянное качество сварки без складок благодаря оптимизированной насадке.
4		Компактный дизайн: удачный дизайн от Leister обеспечивает отличный обзор сварного шва со всех сторон.
5		Исключительность: электроника защищена от воздействия внешних высокочастотных сигналов.
6		Подвижность: подвижная шарнирная ось позволяет компенсировать небольшие неровности поверхности.
7		Лёгкое управление: простое управление благодаря проверенной концепции «e-Drive» от Leister.
8		Эргономичность: направляющая штанга регулируется по длине и углу наклона, спина оператора не устаёт.
9		Элементарное направление: прочные ручки служат для удобного направления автомата и его транспортировки.
10		Продуманы все детали: фиксация кабеля при помощи карабина на направляющей штанге или на корпусе.
11		Комплект для сварки подворота и кедера: практичные принадлежности для удобства изготовления подворотов и кедера.



Простая, экономичная и безопасная сварка



Пример: спецодежда / защитная одежда и экипировка

Сварочная машина

SEAMTEK 900 AT



- многофункциональность благодаря модульной системе;
- цифровая регулировка сварочных параметров гарантирует повторяемость сварных швов;
- интуитивный пользовательский интерфейс;
- тестовый режим для быстрой настройки сварочных параметров;
- бесшумная работа;
- быстрая замена роликов и направляющих;
- прочная и не требующая технического обслуживания конструкция.

Технические характеристики

SEAMTEK 900 AT / 230 В / 4500 Вт / евроштекер

Напряжение, В~	230 / 240
Мощность, Вт	4500
Температура воздуха, °С	120 – 700
Привод, м/мин	0,1 – 30,0
Ширина сварного шва, мм	8,0 – 64
Поддерживаемое давление воздуха, бар	6,2
Габариты (Д × Ш × В), мм	1500 x 702 x 150
Вес, кг (базовая версия)	238
Вес, кг (полная комплектация)	268

Артикульные №:

- 155.555 SEAMTEK 900 AT базовая версия, стальные прижимные ролики шириной 25 мм (2 шт.), стандартная сварочная насадка 25 мм, транспортировочный ящик
- 155.777 «Быстрая» консоль
- 155.666 «Боковая» консоль
- 155.888 Система подачи ленты (TDS)

Принадлежности для SEAMTEK 900 AT

	Прижимные ролики, сталь, Ø 63,5 мм:			
	155.392	8 мм	155.864	38 мм
	155.393	13 мм	155.394	50 мм
	155.863	19 мм	155.865	57 мм
154.593	25 мм	154.619	64 мм	
	Прижимные ролики, силикон, 50А, Ø 63,5 мм:			
	155.401	13 мм	155.405	50 мм
	155.402	19 мм	155.406	57 мм
	155.403	25 мм	155.407	64 мм
154.404	38 мм			
	Seamtek сварочные насадки:			
	157.808	8 мм, маленький поток		
	157.799	13 мм, маленький поток		
	151.598	13 мм	151.599	50 мм
	151.601	19 мм	151.850	55 мм
	151.597	25 мм	151.600	64 мм
	151.608	38 мм		
	152.941	закрывающая, изогнутая насадка, 25 мм		
	152.956	насадка для подворотов, 25 мм		
	153.730	насадка для ленты, 25 мм		
152.931	настраиваемая насадка для ленты, 50 мм			
	Вспомогательные направляющие:			
	155.660	настраиваемая направляющая для сварки внахлест, 0 – 64 мм		
	155.530	настраиваемая направляющая для подворотов / сварки с кедером, 0 – 50 мм		
	155.760	настраиваемая направляющая для подворотов / сварки с кедером, 0 – 60 мм, для толстых материалов		
	155.380	направляющая для карманов до 110 мм		
	155.540	направляющая для 3D-конструкций		
	156.760	направляющая, сварка внахлест, левая		
	156.770	настраиваемая направляющая, акриловая лента		
155.400	система держателей (направляющая)			
156.780	направляющая для сварки внахлест для консоли «быстрой» сварки			
	155.410	Соединительный адаптер для отвода сварочного дыма		
	156.777	Комплект воздушных фильтров		
	150.581	Нагреват. элемент, 230 В / 3600 Вт		

Рекламные баннеры / промышленные ткани



Постоянное качество сварки внахлест без образования складок



Простая сварка с подворотом и кедером при использовании специального комплекта

Сварочный автомат горячего воздуха

VARIANT T1

- очень высокая скорость сварки — до 18 м/мин;
- отличный обзор сварного шва;
- прочный и долговечный, для профессионального использования;
- оригинальное подъёмное устройство для точного позиционирования автомата;
- цифровое управление с удобным интерфейсом, для точной регулировки сварочных параметров;
- дополнительно комплектуется приспособлениями для сварки с подворотом, сварки кедера, наварки лент усиления 25 и 50 мм, изготовления антивандальных тентов.

Технические характеристики

Напряжение	В~	220 / 380 (2LNPE)
Мощность	Вт	3680 / 5700
Температура	°С	100 – 620
Скорость	м/мин	1,5 – 18,0
Расход воздуха	%	40 – 100
Ширина рабочего шва	мм	20 или 40
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 190
Вес	кг	22,0 (без кабеля 1.5 м)
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикульные №:

- 141.891 VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 40 мм, с евроштекером
- 141.892 VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 20 мм, с евроштекером
- 141.893 VARIANT T1, 400 В / 5700 Вт, насадка 40 мм, со штекером CEE (3LNPE)
- 141.894 VARIANT T1, 400 В / 5700 Вт, насадка 20 мм, со штекером CEE (3LNPE)

Прочие модели — по запросу.

Принадлежности для VARIANT T1

	142.650	Комплект для сварки подворота и кедера, включает в себя: 142.221 прижим 141.326 фланец для кедера 140.530 навесную деталь
	140.530	Навесная деталь
	142.221	Прижим
	148.961	Комплект для переоборудования VARIANT T1 в VARIANT T1 TAPE 25 мм
	148.962	Комплект для переоборудования VARIANT T1 в VARIANT T1 TAPE 50 мм
	141.326	Фланец для кедера
	139.438	Дополнительный груз 3 кг
	137.843	Верхняя часть (Т-образная рукоятка) направляющей штанги
	140.771	Насадка для сварки внахлест 20 мм
	141.558	Насадка для сварки внахлест 40 мм
	140.429	Прижимной ролик 25 мм, укомплектованный
	138.938	Прижимной ролик 45 мм, укомплектованный
	107.612 107.613	Запасной нагревательный элемент 230 В, 4400 Вт 400 В, 5500 Вт

Рекламные баннеры / промышленные ткани





Удобный инструмент для точной сварки — UNIPLAN E



Кейс входит в комплект поставки (груз и крепление — дополнительная принадлежность)

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIPLAN E / UNIPLAN S

Автомат для сварки горячим воздухом лёгких, технических ПВХ-тканей. Используется при производстве баннерных конструкций, лёгких укрытий на бассейны, тентов для воздушных и плавательных средств и т.д. Исполнение швов на 20 и 30 мм.

- компактный, лёгкий и удобный;
- высокая скорость сварки;
- постоянное качество сварного шва (UNIPLAN E);
- практичный, прочный кейс входит в комплект поставки;
- цифровой дисплей (UNIPLAN E);
- дополнительно комплектуется приспособлениями для сварки с подворотом, приварки кедера, дополнительным грузом.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°С	20 – 620
Скорость	м/мин	1,0 – 7,5
Расход воздуха	%	50 – 100 (у UNIPLAN E плавная регулировка)
Ширина сварного шва	мм	20 или 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 210
Вес	кг	11,5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		ⓘ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

Артикульные №:

114.221	UNIPLAN E 20 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
114.318	UNIPLAN E 30 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
115.049	UNIPLAN S 20 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
115.050	UNIPLAN S 30 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером

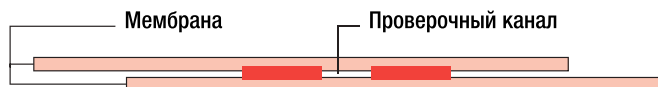
Прочие модели — по запросу.

Принадлежности для UNIPLAN E / UNIPLAN S

	115.065	Принадлежности для сварки внахлест шва 20 мм
	115.066	Принадлежности для сварки внахлест шва 30 мм
	114.218	Насадка 20 мм для Uniplan
	114.320	Насадка 30 мм для Uniplan
	115.067	Груз с крепёжом
	115.839	Рукоятка для переноски с крепёжом и винтами
	119.933	Комплект для сварки с подворотом 20 мм
	119.934	Комплект для сварки с подворотом 30 мм
	122.013	Комплект с подъёмным устройством для приваривания кедера
	122.016	Комплект без подъёмного устройства для приваривания кедера
	147.836	Направляющая штанга, укомплектованная, регулируется
	116.798	Латунная щётка
	103.604	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт для UNIPLAN E
	101.910	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт для UNIPLAN S
	126.448	Кейс (входит в комплект поставки)

Сварочные швы





Двойной шов с проверочным каналом



Сварочный шов без проверочного канала



ПОДЗЕМНОЕ И ГИДРОСТРОИТЕЛЬСТВО / СТРОИТЕЛЬСТВО ТУННЕЛЕЙ / ОБУСТРОЙСТВО ПОЛИГОНОВ

					
Тип аппарата	GEOSTAR G5 / G5 LQS	GEOSTAR G7 / G7 LQS	COMET / COMET USB	TWINNY T / TWINNY T USB	TWINNY S
Напряжение, В~	230	230	230 / 400	230	230
Максимальная мощность, Вт	2800	2800	1500 / 1200	2300	2900
Температура, °C	80 – 460	80 – 460	80 – 460	80 – 560	80 – 600
Скорость м/мин	0,8 x 12,0	0,8 x 12,0	0,8 x 3,2	0,8 x 3,2	0,2 x 2,5 (4,0 / 6,0')
Максимальное сварочное давление, N	1500	1500	1000	1000	1000 (500)
Ширина сварного шва, мм	2 / 15	2 / 15	2 / 15	2 / 15	2 / 15
Толщина материала, мм	0,8 – 3,0	1,0 – 3,0	0,5 – 3,0	0,5 – 3,0	0,5 – 3,0
Максимальный нахлест	150	150	125	125	125
Запись данных	- / ✓	- / ✓	- / ✓	- / ✓	
Цифровой дисплей	✓	✓	✓	✓	
Размеры (Д x Ш x В), мм	482 x 278 x 269	482 x 278 x 269	295 x 250 x 245	340 x 360 x 245	350 x 390 x 270
Вес, кг	16,4	17,7	7,5	6,9 – 7,9	6,5 – 6,9
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE	CE
Класс защиты	IP20	IP20	IP00	IP20	IP20
Технология сварки					
Сварка горячим клином	✓	✓	✓		
Сварка комбинированным клином				✓	✓
Материалы					
ПВП, ПЭНП, ТПО, ФПО, ПП	0,8 – 3,0 мм	1,0 – 3,0 мм	0,5 – 2,5 мм	0,5 – 2,5 мм	0,5 – 2,5 мм
ПВХ, ХСПЭ, ЕИА	0,8 – 3,0 мм * только стальной клин		0,5 – 3,0 мм * только стальной клин	0,5 – 3,0 мм	0,5 – 3,0 мм
Страница каталога	 58 – 61	58 – 61	62 – 63	64	65

Строительство подземных сооружений / полигонов

Это только общие рекомендации Leister. В зависимости от толщины и специфики материала, минимальная толщина может варьироваться. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь к Вашему представителю Leister.

* **ВНИМАНИЕ!** ПВХ, ХСПЭ и другие хлорсодержащие материалы можно сваривать только с помощью стального клина!



Ферма по разведению креветок ПВХ 0,5 мм



Туннель ПВХ 2,5 мм



Водохранилище ПВД 2,0 мм

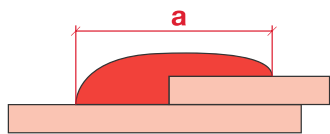
Подземное и гидростроительство / строительство туннелей / обустройство полигонов

Обзор сварочных экструдеров	55 – 56
GEOSTAR G5 / GEOSTAR G7 / GEOSTAR LQS	58 – 61
COMET / COMET USB	62 – 63
TWINNYT / TWINNYT USB	64
TWINNYS	65
Обзор технологий сварки	66
WELDPLAST S6	68
WELDPLAST S4	69
WELDPLAST S2 / S2 TPO	70
FUSION 3	71
FUSION 3C	72
EXAMO USB / Приборы для испытаний	73

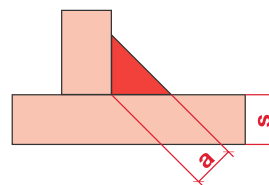
Сварочные швы

a — толщина шва, s — толщина материала







Нахлѐст



Угловой шов

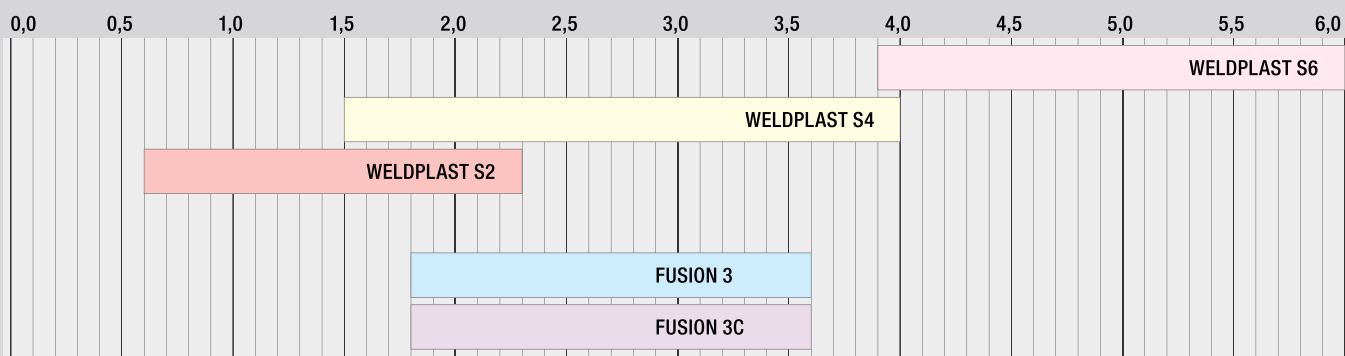


РУЧНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ В СРАВНЕНИИ

	Экструдеры с электронной регулировкой			Ручные экструдеры горячего воздуха	
					
Тип аппарата	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C
Производительность (ПВП) кг/ч	3,9–6,0	1,5–4,0	0,6–2,3	1,8–3,6	1,8–3,6
Материал	ПВП, ПП	ПВП, ПП	ПВП, ПП, ПВХ	ПВП, ПП	ПВП, ПП
Толщина стенки, мм	15–40	8–35	4–20	8–25	8–25
Сварочный пруток, Ø мм	4–5	3–4 / 4–5	3–4	3–4 / 4–5	3–4 / 4–5
Вес, кг	14,0	8,7	5,8	7,2	6,9
Длина, мм	821	560	450	690	588
Напряжение, В~	230	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да
Резервуаростроение	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строительство трубопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Свалки / строительство туннелей	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓
Бесщёточный вентилятор	да	да	да	нет	нет
Примечание	1	1	1	2	2
Страница каталога 	68	69	70	71	72

✓✓ отлично подходит ✓ подходит

1. Температуры воздуха и массы показаны на дисплее и могут быть отрегулированы по отдельности.
2. Температура воздуха и массы регулируется с помощью потенциометра (поворотного регулятора). Нагрев массы происходит за счёт горячего воздуха для предварительного подогрева.





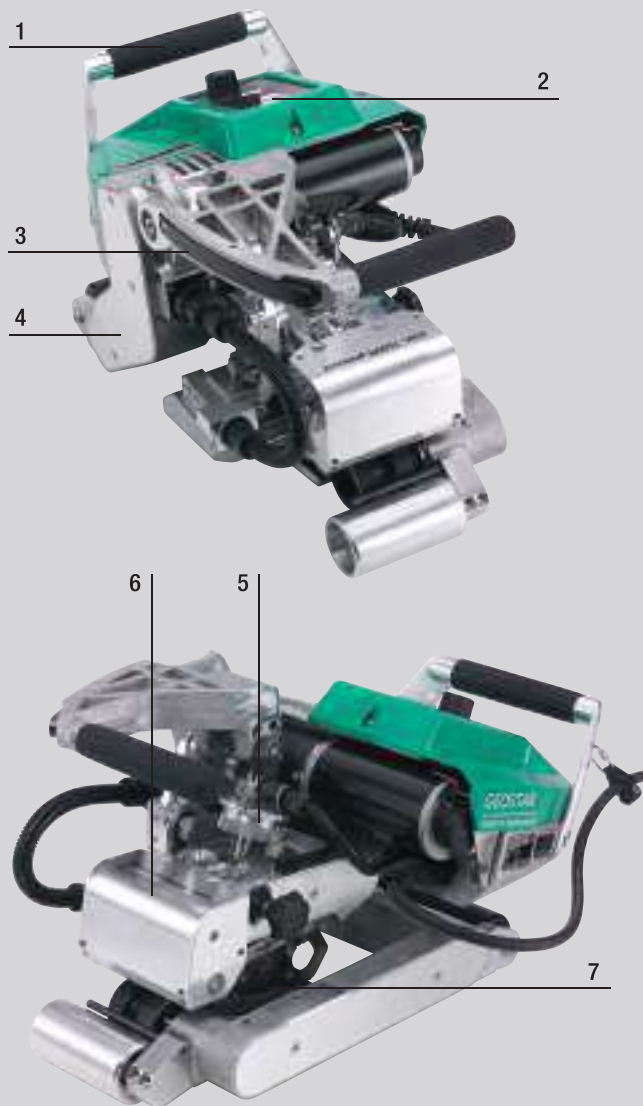


Сварочный автомат горячего клина

GEOSTAR G5 / GEOSTAR G7 / GEOSTAR LQS

Новый взгляд на гражданское строительство: простые, быстрые и мощные автоматические аппараты горячего клина Geostar для сварки полимерных геомембран практически любого типа. Удобное интуитивно понятное управление. Встроенный дисплей с расширенным набором отображаемых параметров — давление, скорость,

температура горячего клина, напряжение сети. Предназначен для сварки внахлест гидроизолирующих покрытий и геомембран при строительстве полигонов ТБО, свалок, шламохранилищ, искусственных водоёмов, гидроизоляции водоёмов для разведения рыб, промышленных объектов, отстойников, накопителей, хвостохранилищ, нефтяных амбаров, фундаментов, подземных городков, резервуаров, цистерн и т. д.



1		Облегчённая конструкция с литой алюминиевой рамой.
2		Удобное цифровое управление «e-Drive», точность и стабильность установки и поддержания сварочных параметров.
3		Эргономичная рукоятка позволяет ещё проще работать одной рукой с интегрированным зажимом
4		Переключение скоростей: в зависимости от условий работы можно использовать одну из двух передач.
5		Отображение сварочного давления на экране.
6		Удобно организованное пространство для быстрой подачи материала в начале работы.
7		Новая геометрия клина для более гладкого скольжения по материалу и лучшего качества сварки.



GEOSTAR без проблем сварил около 240 метров шва за один проход во время полевых испытаний (в Южной Африке)

Сварочный автомат горячего клина

GEOSTAR G5 / GEOSTAR G7 / GEOSTAR LQS

Удобная подача материала и лёгкое начало сварки, более гладкое скольжение клина по материалу и новая эргономичная ручка для удобства переноски и работы. Geostar доступен в двух классах производительности: стандартный GEOSTAR G5 и более мощный автоматический аппарат с увеличенным клином — GEOSTAR G7.

- увеличенная скорость сварки до 12 м/мин.;
- при весе 16,4 кг (модификация G5) и 17,7 кг (модификация G7) GEOSTAR на 20 – 50% легче, чем большинство аналогов;
- мощный сварочный клин;
- встроенный дисплей с расширенным набором отображаемых параметров — напряжение питающей сети, давление, скорость, температура;
- быстросъёмный сварочный клин: замена менее чем за 1 мин.;
- свариваемые материалы: ПЭНД, ПП, ПЭВД, ТПО, ФПО.

Технические характеристики

		GEOSTAR G5 / G5 LQS	GEOSTAR G7 / G7 LQS
Напряжение	В~	230	230
Мощность	Вт	2800	2800
Температура	°С	420	420
Размеры клина	мм	90 x 50	130 x 50
Максимальный нахлест	мм	150	150
Давление на шов	Н	0 – 1500	0 – 1500
Сварочный шов с проверочным каналом	мм	2 x 15	2 x 15
Свариваемая толщина	мм	1,0 – 3,0	1,0 – 3,0
Ширина сварного шва	мм	2 x 15	2 x 15
Скорость сварки*	м/мин	0,8 – 12,0	0,8 – 12,0
1 передача:		0,8 – 6,0	0,8 – 7,0
2 передача:		1,5 – 12,0	1,5 – 12,0
Размеры (Д x Ш x В)	мм	482 x 278 x 269	482 x 278 x 269
Вес	кг	16,4	17,7
Свариваемые материалы		ПЭНД 0,8 – 3,0; ПП, ПЭВД, ТПО, ФПО. ПВХ-П, ХСПЭ — со стальным клином	ПЭНД 1,0 – 3,0; ПП, ПЭВД, ТПО, ФПО
Знак соответствия		CE	
Класс защиты I		⊕	

* Переключение между первой и второй передачами осуществляется в два действия: с помощью перестановки звёзд привода и переключения настроек в меню.

Принадлежности для GEOSTAR G5 / GEOSTAR G7 / GEOSTAR LQS

	148.489	Сварочный клин для GEOSTAR G7 230 В / 2500 Вт, 130 x 50 мм, медный клин с проверочным каналом
	151.684	Сварочный клин для GEOSTAR G5 230 В / 2500 Вт, 90 x 50 мм, медный клин с проверочным каналом
	153.361	Прикаточные ролики 50 (75) мм, стальные с насечкой, для шва с проверочным каналом
	153.361	Щётка для чистки

Артикульные №:

- 151.035** GEOSTAR G7 230 В / 2800 Вт — с медным клином, проверочным каналом, ширина прикаточных роликов 50 мм, евроштекер
- 151.683** GEOSTAR G5 230 В / 2800 Вт — с медным клином, проверочным каналом, ширина прикаточных роликов 50 мм, евроштекер
- 151.618** GEOSTAR G5 120 В / 1800 Вт — с медным клином, проверочным каналом, ширина прикаточных роликов 50 мм.

Комплект поставки: автоматический сварочный аппарат GEOSTAR, транспортировочный контейнер, щётка для чистки, инструкция по эксплуатации.



Сварочный автомат горячего клина

GEOSTAR G5 / G7 LQS – система качества Leister

Система качества Leister (LQS) позволяет составить полную документацию по качеству для всех показателей Ваших сварочных работ. Вы можете документировать каждый сварочный шов в виде таблицы, графика и даже с помощью GPS-координат.

GEOSTAR G7 / G5 LQS предоставляет все преимущества новейших технологий, не имеет аналогов и позволяет выполнять самые ответственные работы.

Артикульный №:

- 155.152 GEOSTAR G7 LQS с функцией записи данных, 230 В / 2800 Вт, с медным клином, проверочным каналом, евроштекер
- 156.135 GEOSTAR G5 LQS с функцией записи данных, 230 В / 2800 Вт, с медным клином, проверочным каналом, евроштекер



GPS



Wi-Fi

GEOSTAR G5 / G7



Точное позиционирование

Активировав функцию GPS, Вы можете точно определить соответствующее место сварного шва (форматы GPS и ГЛОНАСС).



GEOSTAR G7 / G5 LQS

- проверенная технология сварки Geostar;
- отключаемая запись параметров;
- контроль параметров сварки с функцией сигнализации об ошибке;
- хранение данных для 10 000 сварных швов.



Беспроводная передача данных

После процесса сварки данные могут быть легко переданы через Wi-Fi. Процесс передачи занимает всего несколько секунд.



Сварочный автомат горячего клина

COMET

Самый маленький и самый лёгкий в мире сварочный автомат со встроенным блоком управления. Высокая производительность сварки за счёт оптимальной теплопередачи горячего клина.

- надёжная система привода, выдерживающая высокие нагрузки;
- на дисплее отображаются значения температуры и скорости сварки;
- плавная регулировка температуры и скорости сварки;
- очень удобен в обращении.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1500 / 1200
Температура	°С	20 – 420
Скорость	м/мин	0,8 – 3,2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Ширина сварного шва	мм	2 x 15, с проверочным каналом
Толщина материала	мм	0,5 – 3,0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	295 x 250 x 245
Вес	кг	7,5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Класс защиты I		Ⓢ

Артикулные №:

- 107.538 COMET, с клином 70 мм для ПЭ, 230 В / 1500 Вт, с медным клином, проверочным каналом, евроштекер
- 107.547 COMET, с клином 50 мм для ПЭ, 230 В / 1200 Вт, с медным клином, проверочным каналом, евроштекер
- 107.558 COMET, с клином 50 мм для ПВХ, 230 В / 1200 Вт, со стальным клином, проверочным каналом, евроштекер

Прочие модели — по запросу.



Сварочный автомат горячего клина

COMET USB

Компактный сварочный автомат непрерывно записывает все значимые параметры сварки, поэтому после работы легко подготовить документальный отчёт! Система памяти USB, приспособленная к использованию в условиях строительной площадки, делает процесс передачи данных очень простым.

- цифровая индикация усилия давления прижима;
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки;
- система памяти USB, пригодная для использования в условиях стройплощадки;
- простая передача данных.
- возможно использование карты памяти для записи параметров сварки.

Технические характеристики

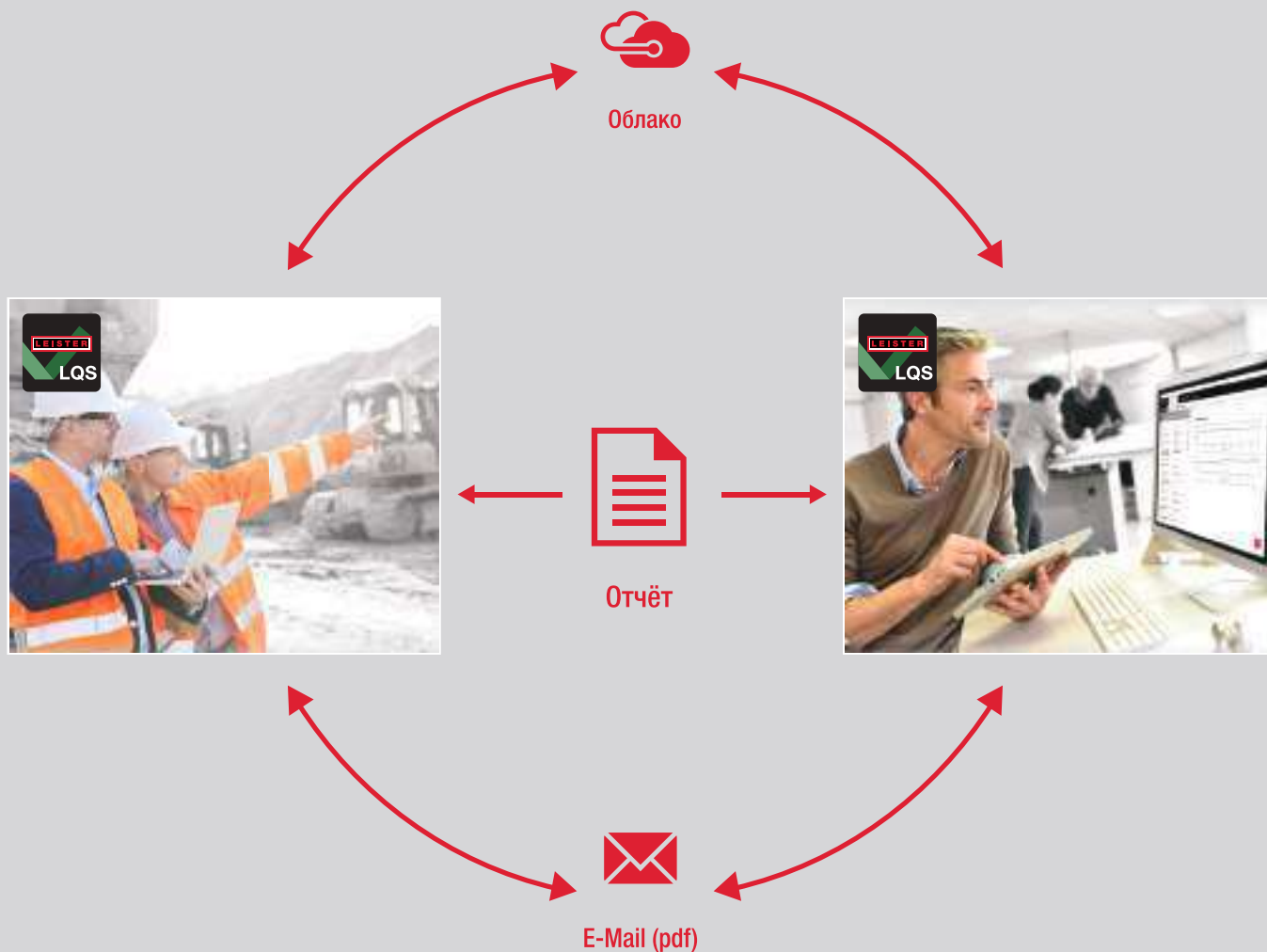
Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1500 / 1200
Температура	°С	20 – 420
Скорость	м/мин	0,8 – 3,2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Ширина сварного шва	мм	2 x 15, с проверочным каналом
Толщина материала	мм	0,5 – 3,0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	295 x 250 x 245
Вес	кг	7,5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Класс защиты I		Ⓢ

Артикулные №:

- 137.626 COMET USB, с клином 50 мм для ПЭ, 230 В / 1200 Вт, с проверочным каналом, евроштекер
- 138.088 COMET USB, с клином 70 мм для ПЭ, 230 В / 1500 Вт, с проверочным каналом, евроштекер



GEOSTAR G5 в «полевых» условиях



Строительство подземных сооружений / полигонов



Оценка данных на мобильных устройствах

Данные оцениваются в цифровом виде через приложение LQS. Это приложение можно бесплатно установить из WindowsStore, AppStore или GooglePlay. Меню LQS удобны в навигации и адаптированы к потребностям пользователей.



Облачные данные

Облако данных открывает множество дополнительных возможностей:

- внешнее резервное копирование данных;
- контроль операторов;
- управление проектом;
- децентрализованный доступ к данным сварки, например, из бэк-офиса;
- возможность отключения функции облака.



Отчёт о сварке

Приложение LQS можно использовать для создания записей во всех стандартных формах:

- отчёт DVS;
- таблицы и графика;
- формат PDF и CSW.



COMET в туннеле ...



... на обустройстве полигона

Принадлежности для COMET / COMET USB

	112.974 Ручьятка, очень лёгкая, алюминиевая
	129.224 Направляющая штанга, укомплектованная
	110.715 Набор инструмента, состоит из гаечного ключа 8 / 10 / 13 / 17 мм и шестигранного ключа 3 / 4 / 6 мм
	115.905 Флэш-память USB
	126.448 Кейс (входит в комплект поставки)

Строительство подземных сооружений / полигонов

Возможности по применению COMET / COMET USB

Мощность	1500 Вт		1200 Вт		700 Вт	
	Длина клина	Толщина материала	Длина клина	Толщина материала	Длина клина	Толщина материала
ПЭНД, ПП	70 мм, медный	1,5–2,0 мм	50 мм, медный	0,5–1,5 мм	20 мм, стальной	0,5–1,0 мм
ПЭВД	70 мм, медный	2,0–3,0 мм	50 мм, медный	1,0–2,0 мм	20 мм, стальной	0,5–1,0 мм
ПВХ-П	70 мм, стальной	2,0–3,0 мм	50 мм, стальной	1,0–2,0 мм	20 мм, стальной	0,5–1,0 мм



Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY T

Отлично подходит для сварки тонких материалов в подземном и гидростроительстве. На выбор предлагаются легко заменяемые комбинированные клинья с проверочным каналом и без. На дисплее отображаются все существенные параметры сварки.

- простое управление;
- высокая скорость сварки;
- дисплей для отображения значений температуры и скорости сварки;
- регулировка температуры и скорости сварки;
- благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°С	20 – 560
Скорость	м/мин	0,8 – 3,2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	340 x 360 x 245
Вес	кг	6,9 – 7,9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Класс защиты I		⊕

Артикульные №:

- 107.562 Twinny T для подземного строительства, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, с евроштекером
- 107.564 Twinny T для подземного строительства, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, с евроштекером
- 111.190 Twinny T для туннелей, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, с евроштекером

Прочие модели — по запросу.



Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY T USB

Небольшой сварочный автомат проводит постоянную запись всех значимых сварочных параметров, что позволяет без труда подготовить отчетную документацию. Система памяти USB, приспособленная к использованию в условиях строительной площадки, делает процесс передачи данных очень простым.

- цифровая индикация усилия давления прижима;
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки;
- система памяти USB;
- простая передача данных.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°С	20 – 560
Скорость	м/мин	0,8 – 3,2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	340 x 360 x 245
Вес	кг	6,9 – 7,9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

- 138.089 Twinny T USB для подземного строительства, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, с евроштекером

Прочие модели — по запросу.



TWINNY T с практичной поперечной рукояткой во время сварки над головой в туннеле

Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY S

Исполнение для туннелей — облегчённый автомат, разработанный специально для сварки под потолком. TWINNY S также отлично подходит для сварки тонких материалов в подземном и гидростроительстве. На выбор предлагаются заменяемые комбинированные клинья для сварки с проверочным каналом и без.

- простое управление;
- небольшой вес;
- высокая скорость сварки;
- регулировка температуры и скорости сварки;
- благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2900
Температура	°С	20 – 600
Скорость	м/мин	редуктор 256:1 0,2 – 2,5 редуктор 144:1 1,4 – 4,0 (6)
Давление на шов	Н	1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	350 x 390 x 270
Вес	кг	6,5 – 6,9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕


Артикульные №:

119.031	Twinny S для туннелей, редуктор 256:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, евроштекер
119.027	Twinny S для подземного строительства, редуктор 256:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, евроштекер
119.008	Twinny S для подземного строительства, редуктор 144:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, евроштекер
128.808	Twinny S для подземного строительства, редуктор 144:1, 6 м/мин., 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, евроштекер


Принадлежности для TWINNY T / TWINNY T USB / TWINNY S

	112.974	Поперечная рукоятка, очень лёгкая, алюминиевая
	129.224	Направляющая штанга укомплектованная
	100.517	Комбинированный клин короткий, 50 мм, с проверочным каналом
	100.518	Комбинированный клин короткий, 50 мм, без проверочного канала
	100.519	Комбинированный клин короткий, 30 мм, с проверочным каналом
	100.520	Комбинированный клин короткий, 30 мм, без проверочного канала
	100.525	Комбинированный клин длинный, 50 мм, с проверочным каналом
	100.526	Комбинированный клин длинный, 50 мм, без проверочного канала
	110.715	Набор инструмента состоит из гаечного ключа 8 / 10 / 13 / 17 мм и шестигранного ключа 3 / 4 / 6 мм
	126.448	Кейс (входит в комплект поставки)

Нагревательные элементы для TWINNY T / TWINNY T USB

	103.604	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт
--	---------	---

Нагревательные элементы для TWINNY S

	101.905	Нагревательный элемент, 230 В / 2750 Вт
	101.910	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт
	101.913	Нагревательный элемент, 120 В / 1800 Вт

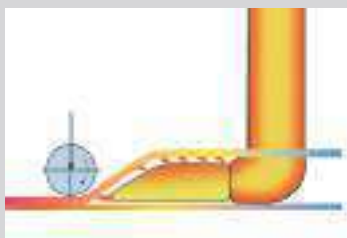


TWINNY T с комбинированным клином при сварке геомембраны из ПЭНД

Кейс для транспортировки Leister отлично защищает оборудование (входит в комплект поставки)

Технологии сварки

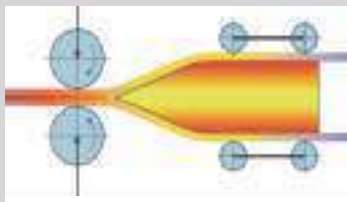
Сварочный автомат горячего воздуха
(нагрев воздуха при помощи нагревательного элемента)



Нагрев горячим воздухом

VARIMAT V2 (кровля),
UNIROOF-ST / AT (кровля),
VARIANT T1 (полимерные ткани
и плёнки), UNIPLAN E / UNIPLAN S
(полимерные ткани и плёнки)

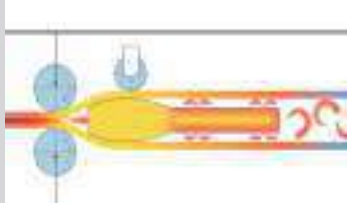
Сварочный автомат горячего клина
(электронагрев горячего клина)



Нагрев посредством клина,
нагреваемого электричеством

GEOSTAR G5, GEOSTAR G7,
GEOSTAR LQS, COMET, COMET USB

Сварочный автомат с комбинированным клином
(горячий клин и горячий воздух)



Нагрев горячим воздухом
и горячим клином

TWINNY T, TWINNY T USB, TWINNY S





WELDPLAST S6, золотой рудник Мексики

Ручной экструдер

WELDPLAST S6

WELDPLAST S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Leister.

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для нагрева шва;
- низкий уровень шума и оптимальное охлаждение блока электроники и привода;
- на панели управления — подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления;
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом;
- меню для выбора программ;
- расход воздуха максимально 450 л/мин.;
- при подаче прутка \varnothing 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания;
- соответствует требованиям DVS (Немецкого Сварочного Союза).

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	4600
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	\varnothing 4 или 5
Выход	кг/ч	3,9 – 6,0
Габариты (Д х Ш х В)	мм	821 x 116 x 240
Вес	кг	14,0 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Класс защиты I		⊕

Артикульный №.:

134.318 ручной экструдер WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с CEE штекером 32А

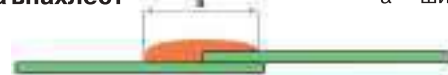
Комплект поставки: WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест и ящик для транспортировки.

Принадлежности для WELDPLAST S6

	146.239 146.240	Комплекты насадок: заготовка 54 x 40 x 52 мм заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.241 146.242 145.899	нахлест 25 мм нахлест 35 мм нахлест 40 мм
	146.245 146.246 146.247	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм V-образный шов 25 мм V-образный шов 30 мм
	146.232 146.233 146.234	угловой шов 20 мм (a – 14 мм) угловой шов 25 мм (a – 17,5 мм) угловой шов 30 мм (a – 21 мм)
	146.644 146.646 145.652	внешний угол 10 мм внешний угол 12 мм внешний угол 15 мм
	146.230 146.218	для сварки в углах \varnothing 14 мм для сварки в углах \varnothing 20 мм
	144.905 145.705	Угловая насадка 45° Угловая насадка 90°
	117.055	Насадка предварительного нагрева, большая
	136.859	Насадка предварительного нагрева XL
	117.790	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	116.367	Прочный ящик для транспортировки
	134.567	Нагревательный элемент, 230 В / 2600 Вт

Сварка внахлест

a — ширина шва





Мощный WELDPLAST S4 в работе

Ручной экструдер

WELDPLAST S4

WELDPLAST S4, компактный и эргономичный: ручной экструдер оснащен бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим технического обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.

- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва;
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода;
- на панели управления — подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления;
- микропроцессор для управления процессом сварки
- расход воздуха максимально 450 л/мин.;
- при подаче прутка \varnothing 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания;
- соответствует требованиям DVS (Немецкого Сварочного Союза).

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3680
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	\varnothing 3 или 4
Выход	кг/ч	1,5 – 4,0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	560 x 110 x 300
Вес	кг	8,7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

116.948 ручной экструдер WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером

Комплект поставки: WELDPLAST S4, заготовка для насадки, насадки для прогрева большая, средняя и малая, кейс.

Принадлежности для WELDPLAST S4

		Комплекты насадок:
	146.239	заготовка 54 x 40 x 52 мм
	146.240	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.249	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	146.243	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	146.244	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	146.245	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	146.246	V-образный шов 25 мм
	146.247	V-образный шов 30 мм
	146.236	угловой шов 8/10 мм (a – 7 мм)
	146.231	угловой шов 15 мм (a – 10,5 мм)
	146.232	угловой шов 20 мм (a – 14 мм)
	146.233	угловой шов 25 мм (a – 17,5 мм)
	146.234	угловой шов 30 мм (a – 21 мм)
	146.241	нахлест 25 мм
	146.242	нахлест 35 мм
	145.899	нахлест 40 мм
	146.642	внешний угол 8 мм
	146.644	внешний угол 10 мм
	146.646	внешний угол 12 мм
	146.652	внешний угол 15 мм
	146.230	для сварки в углах \varnothing 14 мм
	146.218	для сварки в углах \varnothing 20 мм
	144.904	Угловая насадка 45°
	145.704	Угловая насадка 90°
	117.064	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	117.065	Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	117.053	Насадка предварительного нагрева, малая, 20 мм
	117.518	Насадка предварительного нагрева, средняя, 25 мм
	141.177	Насадка предварительного нагрева, большая, 35 мм
	118.804	Подставка
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт



Прочный WELDPLAST S2 при сварке заплатки в туннельном строительстве

Ручной экструдер

WELDPLAST S2 / S2 TPO

Прочный экструдер WELDPLAST S2 с производительностью до 2,3 кг/ч, применяется в различных климатических условиях и труднодоступных местах. Используется для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.

- шнековый механизм подачи прутка;
- цифровая и отдельная регулировка температуры воздуха и массы;
- удобный, подсвечивающийся дисплей;
- возможность выбора программ сварки;
- микропроцессор для управления процессом сварки;
- бесщёточный двигатель на системе подачи воздуха;
- электронная защита двигателя;
- низкий уровень шума и вибраций;
- вращающиеся насадки;
- отсутствие эффекта закручивания прутка;
- соответствует требованиям DVS (Немецкого Сварочного Союза).

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	
Мощность	Вт	3000	
Материал		ПЭ / ПП	
Сварочный пруток	мм	∅ 3 или 4	
Выход ∅ 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0,6 – 1,3	ПП: 0,5 – 1,2
Выход ∅ 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1,0 – 2,3	ПП: 0,9 – 2,0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260	
Вес	кг	5,8 (без кабеля)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		●	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты II		⊕	

Артикульные №:

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером
 136.602 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, ТПО, с евроштекером

Комплект поставки: WELDPLAST S2, заготовка для насадки, кейс.

Принадлежности для WELDPLAST S2

	131.451	Подставка
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	134.361	Набор с воздушным фильтром (входит в комплект поставки)

Принадлежности для WELDPLAST S2 / S2 TPO

	145.945	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм
	145.946	
	145.912	V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
	145.915	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	145.907	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	145.903	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	145.909	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	145.943	угловой шов 5/6 мм (α – 4,2 мм)
	145.944	угловой шов 8/10 мм (α – 7 мм)
	145.812	угловой шов 15 мм (α – 10,5 мм)
	145.940	угловой шов 20 мм (α – 14 мм)
	145.896	нахлест 25 мм
	145.947	нахлест 30 мм
	145.897	нахлест 35 мм
	146.643	внешний угол 8 мм
	146.645	внешний угол 10 мм
	146.649	внешний угол 12 мм
	146.651	внешний угол 15 мм
	145.811	для сварки в углах ∅ 14 мм
	145.488	для сварки в углах ∅ 20 мм
	139.460	Угловая насадка 45°
	139.461	Угловая насадка 90°
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт



Благодаря своей длине экструдер FUSION 3 особенно подходит для использования в области подземного строительства

Ручной экструдер

FUSION 3

Ручной сварочный экструдер с производительностью до 3,5 кг/ч. Используется для сварки гидроизоляции, ППУ изоляции труб.

- простота конструкции;
- шнековый механизм подачи прутка;
- аналоговая регулировка температуры воздуха и массы;
- электронная защита двигателя;
- эргономичный корпус;
- большая производительность (3,5 кг/ч);
- малый вес;
- вращающиеся насадки;
- отсутствие эффекта закручивания прутка.

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	3500
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	∅ 3 или 4
Выход (HDPE ∅ 4)	кг/ч	1,6 – 3,5
Габариты (Д х Ш х В)	мм	670 х 90 х 180
Вес	кг	7,2 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Тип сертификата		ССА
Класс защиты		⊕

Артикульный №:

118.300 ручной экструдер FUSION 3, 230 В / 3500 Вт, с евроштекером

Комплект поставки: FUSION 3, заготовка для сварочной насадки, кейс.

Принадлежности для FUSION 3

	145.945	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм
	145.946	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.915	V-образный шов 8/10
	145.907	и X-образный шов 15/20 мм
	145.903	V-образный шов 12 мм
	145.909	и X-образный шов 25 мм
	145.916	V-образный шов 15 мм
	145.944	и X-образный шов 30 мм
	145.909	V-образный шов 20 мм
	145.916	и X-образный шов 35/40 мм
	145.916	V-образный шов 25 мм
	145.816	и X-образный шов 25 мм
	145.896	угловой шов 8/10 мм (α – 7 мм)
	145.812	угловой шов 15 мм (α – 10,5 мм)
	145.940	угловой шов 20 мм (α – 14 мм)
	145.816	угловой шов 25 мм (α – 17,5 мм)
	145.817	угловой шов 30 мм (α – 21 мм)
	145.896	нахлест 25 мм
	145.947	нахлест 30 мм
	145.897	нахлест 35 мм
	146.643	внешний угол 8 мм
	146.645	внешний угол 10 мм
	146.649	внешний угол 12 мм
	146.651	внешний угол 15 мм
	145.488	для сварки в углах ∅ 20 мм
	145.811	для сварки в углах ∅ 14 мм
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	113.268	Нагревательный элемент, 230 В / 1100 + 1100 Вт
	123.173	Кейс (входит в комплект поставки)

Строительство подземных сооружений / полигонов



FUSION 3 C обеспечивает комфортную работу даже в неудобном месте

Ручной экструдер

FUSION 3C

Малая длина (всего 580 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,5 кг/час.

- компактный и удобный, максимальная производительность 3,5 кг/ч;
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке);
- плавная установка температуры нагрева и производительности;
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки;
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°;
- система защиты двигателя от холодного пуска;
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	∅ 3 или 4
Выход (HDPE ∅ 4)	кг/ч	1,6 – 3,5
Габариты (Д х Ш х В)	мм	588 х 98 х 225
Вес	кг	6,9 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты		□

Артикульный №:

123.866 ручной экструдер FUSION 3C, 230 В / 2800 Вт, с евроштекером

Комплект поставки: FUSION 3C, заготовка для насадки, кейс.

Принадлежности для FUSION 3C

	145.945	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм
	145.946	
	145.915	V-образный шов 8/10
	145.907	и X-образный шов 15/20 мм
	145.903	V-образный шов 12 мм
	145.909	и X-образный шов 25 мм
	145.916	V-образный шов 15 мм
	145.944	и X-образный шов 30 мм
	145.812	V-образный шов 20 мм
	145.940	и X-образный шов 35/40 мм
	145.816	V-образный шов 25 мм
	145.817	и X-образный шов 30 мм (a – 21 мм)
	145.896	нахлест 25 мм
	145.947	нахлест 30 мм
	145.897	нахлест 35 мм
	145.643	внешний угол 8 мм
	145.645	внешний угол 10 мм
	145.649	внешний угол 12 мм
	145.615	внешний угол 15 мм
	145.488	для сварки в углах ∅ 20 мм
	145.811	для сварки в углах ∅ 14 мм
	135.082	Воздушный фильтр FUSION 3C
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплект поставки)



Тестируемые образцы одного размера, быстро изготовленные с помощью лезвия для нарезки

Прибор для испытаний

EXAMO USB

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст EXAMO — быстро, надежно и просто.

- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях;
- удобный, лёгкий и прочный;
- цифровой дисплей для отображения деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения;
- опция — для испытания геотекстиля;
- запись результатов испытания на флэш-память USB с возможностью последующей обработки.

Технические характеристики

Тип		300F	600F
Напряжение	В~	230	230
Мощность	Вт	200	200
Усилие	Н	4000	4000
Расстояние между зажимами	мм	5 – 300	5 – 600
Путь	мм	300	600
Скорость нагружения	мм/мин	10 – 300	10 – 300
Толщина образца	мм	максимально 7	максимально 7
Ширина образца	мм	максимально 40 (60 – опция)	максимально 40 (60 – опция)
Габариты (Д x Ш x В)	мм	750 x 270 x 190 (кейс)	1050 x 270 x 190 (кейс)
Вес	кг	14,0	17,5
Знак соответствия		CE	CE
Знак соответствия		●	●
Класс защиты I		●	●

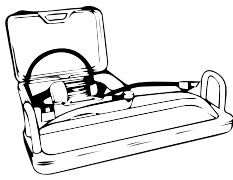
Артикульные №:

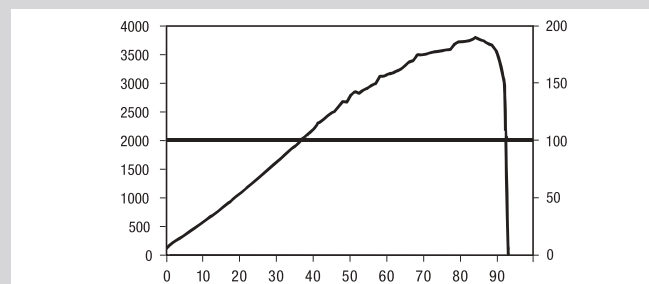
- 139.059 Examo 300F USB, 230 В / 200 Вт, включая флэш-память USB, с евроштекером
- 139.060 Examo 600F USB, 230 В / 200 Вт, включая флэш-память USB, с евроштекером

Приборы для испытаний

	106.950	Фитинг из ПЭ
	150.720	Прибор для испытаний сжатым воздухом
	150.142	Запасная игла (к 150.720)

Вакуумное проверочное устройство

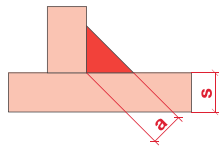
	153.026	Колпак проверочный, вакуумный насос Ø 320 мм
	152.981	Колпак проверочный, вакуумный насос 830 x 320 x 150 мм
	153.024	Вакуумный насос 230 В



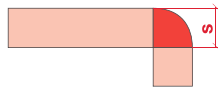
Графическая оценка протокола Examo USB

Варианты сварочных швов

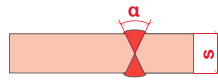
a — ширина шва, s — толщина листа, α — угол среза



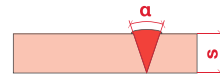
Угловой шов (К-образный)



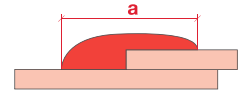
Внешний угол



X-образный шов
s = 10 – 40 мм = α 60°
s = 50 – 60 мм = α 50°



V-образный шов
s = 5 – 20 мм = α 60°
s = 25 – 30 мм = α 50°



Нахлёт

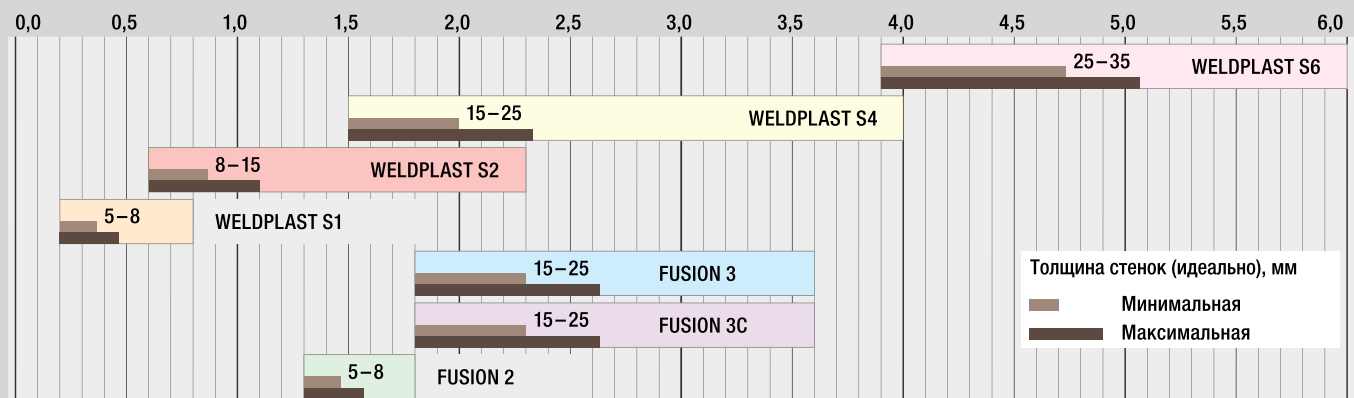
Сравнительная таблица

	Ручные экструдеры с цифровой регулировкой				Ручные экструдеры с аналоговой регулировкой		Компактный ручной экструдер
Тип аппарата	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S2 PVC	WELDPLAST S1	FUSION 3C	FUSION 2
Производительность (ПЭНД), кг/ч	3,9–6,0	1,5–4,0	0,6–2,3	0,6–2,3 (ПВХ до 1,15)	0,2–0,8	1,8–3,6	1,3–1,8
Материал	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПВХ, ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВХДФ, ПВХ	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП
Толщина, мм	15–40	8–35	5–20	5–20	4–12	8–25	5–15
Сварочный пруток, Ø мм	4–5	3–4	3–4	3–4	3–4	3–4	4
Вес, кг	14	8,7	5,8	5,8	4,7	6,9	5,9
Длина, мм	821	560	450	450	435	588	450
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да	да	да
Резервуаростроение	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строительство трубопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Свалки / строительство туннелей	✓✓	✓✓	✓	✓	○	✓	✓
Бесщёточный двигатель системы подачи воздуха	да	да	да	да	да	нет	нет
Замечания	1	1	1	1	1	2	2
Страница каталога	76	77	78–79	80–81	82–83	84	85

✓✓ отлично подходит ✓ подходит
○ не подходит

1. Температуры воздуха и массы показаны на дисплее и могут быть отрегулированы по отдельности.
2. Температура воздуха и массы регулируется с помощью потенциометра (поворотного регулятора).
Нагрев массы происходит за счёт горячего воздуха для предварительного подогрева.

Обзор производительности ручных экструдеров



Производство изделий из пластмасс



Система очистки воздуха, Испания. Материал: HD-PE



Дом волны, Сан-Диего. Материал: ПВХ



Гальванический бак, Турция. Материал: ПП

Производство изделий из пластмасс

Обзор ручных экструдеров	75
WELDPLAST S6	76
WELDPLAST S4	77
WELDPLAST S2	78 – 79
WELDPLAST S2 PVC	80 – 81
WELDPLAST S1	82 – 83
FUSION 3C	84
FUSION 2	85
Общие принадлежности для ручных экструдеров	86
Сварочные прутки	87



С помощью практичной рукоятки ручной экструдер WELDPLAST S6 легко направляется

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S6

WELDPLAST S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Ляйстер. Этот экструдер — «рабочая лошадка» для использования при производстве изделий из пластмасс и в подземном гидростроительстве.

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва;
- низкий уровень шума и оптимальное охлаждение блока электроники и привода;
- на панели управления — подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления;
- микропроцессор для управления процессом сварки;
- меню для выбора программ;
- расход воздуха максимально 450 л/мин.;
- при подаче прутка \varnothing 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	4600
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	\varnothing 4 или 5
Выход	кг/ч	3,9 – 6,0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	821 x 116 x 240
Вес	кг	14 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Класс защиты I		⊕

Артикульный №.:

134.318 ручной экструдер WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с СЕЕ штекером 32А

Комплект поставки WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест и ящик для транспортировки.

Принадлежности для WELDPLAST S6

	146.239	Комплекты насадок: заготовка 54 x 40 x 52 мм
	146.240	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.241	Нахлест 25 мм
	146.242	Нахлест 35 мм
	145.899	Нахлест 40 мм
	146.245	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35 / 40 мм
	146.246	V-образный шов 25 мм
	146.247	V-образный шов 30 мм
	146.232	Угловой шов 20 мм (a – 14,0 мм)
	146.233	Угловой шов 25 мм (a – 17,5 мм)
	146.234	Угловой шов 30 мм (a – 21,0 мм)
	146.644	Внешний угол 10 мм
	146.646	Внешний угол 12 мм
	145.652	Внешний угол 15 мм
	146.230	Для сварки в углах \varnothing 14 мм
	146.218	Для сварки в углах \varnothing 20 мм
	144.905	Угловой адаптер 45°
	145.705	Угловой адаптер 90°
	117.055	Насадка предварительного нагрева, большая
	136.859	Насадка предварительного нагрева XL
	117.790	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	116.367	Прочный ящик для транспортировки
	134.567	Нагревательный элемент, 230 В / 2600 Вт



Мощный WELDPLAST S4 в работе

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S4

Ручной экструдер WELDPLAST S4 компактный и эргономичный: оснащён бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим технического обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.

- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва;
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода;
- на панели управления — подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления;
- микропроцессор для управления процессом сварки;
- меню для выбора программ;
- расход воздуха максимально 450 л/мин.;
- при подаче прутка \varnothing 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания.

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	3680
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	\varnothing 3 или 4
Выход	кг/ч	1,5–4,0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	560 x 110 x 300
Вес	кг	8,7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

116.948 ручной экструдер WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером

Комплект поставки: WELDPLAST S4, заготовка для сварочной насадки, насадки для прогрева большая, средняя и малая, кейс.

Принадлежности для WELDPLAST S4

	146.239	Комплекты насадок: заготовка 54 x 40 x 52 мм
	146.240	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.249	V-образный шов 8 / 10 и X-образный шов 15 / 20 мм
	146.243	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	146.244	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	146.245	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35 / 40 мм
	146.246	V-образный шов 25 мм
	146.247	V-образный шов 30 мм
	146.236	Угловой шов 8 / 10 мм (a – 7,0 мм)
	146.231	Угловой шов 15 мм (a – 10,5 мм)
	146.232	Угловой шов 20 мм (a – 14,0 мм)
	146.233	Угловой шов 25 мм (a – 17,5 мм)
	146.234	Угловой шов 30 мм (a – 21,0 мм)
	146.241	Нахлест 25 мм
	146.242	Нахлест 35 мм
	145.899	Нахлест 40 мм
	146.642	Внешний угол 8 мм
	146.644	Внешний угол 10 мм
	146.646	Внешний угол 12 мм
	146.652	Внешний угол 15 мм
	146.230	Для сварки в углах \varnothing 14 мм
	146.218	Для сварки в углах \varnothing 20 мм
	144.904	Угловой адаптер 45°
	145.704	Угловой адаптер 90°
	117.064	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	117.065	Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	117.053	Насадка предварительного нагрева, малая, 20 мм
	117.518	Насадка предварительного нагрева, средняя, 25 мм
	141.177	Насадка предварительного нагрева, большая, 35 мм
	118.804	Подставка
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт

Производство изделий из пластмасс



Удобный WELDPLAST S2 в работе



Легко сваривает даже внутри труб

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2



Экструдер WELDPLAST S2 применяется в различных климатических условиях и труднодоступных местах, обладает производительностью до 2,3 кг/ч. Используется для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.

- шнековый механизм подачи прутка;
- цифровая и отдельная регулировка температуры воздуха и массы;
- удобный, подсвечивающийся дисплей;
- возможность выбора программ сварки;
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом;
- бесщёточный двигатель на системе подачи воздуха;
- электронная защита двигателя;
- низкий уровень шума и вибраций;
- вращающиеся насадки на 360°;
- отсутствие эффекта закручивания прутка.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или 4
Выход Ø 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0,6–1,3 ПП: 0,5–1,2
Выход Ø 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1,0–2,3 ПП: 0,9–2,0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5,8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		●

Артикульные №:

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером

136.602 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, ТРО, с евроштекером

Комплект поставки: WELDPLAST S2, заготовка для сварочной насадки, кейс.

*Принадлежности смотри на стр. 79

Производство изделий из пластмасс



Удобный и надёжный ручной сварочный экструдер WELDPLAST S2 при работе в туннелях

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2



1		Мощный редуктор с низким уровнем шума.
2		Насадка поворачивается на 360°.
3		Шнек, оптимизированный под тип прутка.
4		Двигатель системы подачи воздуха не требует технического обслуживания.
5		Рукоятка плавно поворачивается на 360°.
6		Эргономичная форма.
7		Двусторонняя подача прутка без перекручивания.
8		Мультифункциональный дисплей.



Угловая насадка 45° для WELDPLAST S2 облегчает сварку в труднодоступных местах (принадлежность).

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2 PVC



Экструдер WELDPLAST S2 PVC был разработан специально для сварки ПВХ. Встроенная защита от коррозии и высокая прочность сварочного шва делают этот ручной сварочный экструдер надёжным партнёром в работе сегодня и завтра.

- специально для сварки ПВХ-Н (непластифицированный);
- отличное качество шва;
- меню для экструзионной сварки ПВХ;
- защита от коррозии;
- безопасный режим Standby.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПВХ-Н, ПЭ, ПП
Сварочный пруток	мм	∅ 3 или 4
Выход ∅ 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0,6 – 1,3 ПВХ-Н: 0,9 – 1,7
Выход ∅ 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1,0 – 2,3 ПВХ-Н: 1,5 – 2,7
Габариты (Д х Ш х В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5,8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

135.724 ручной экструдер WELDPLAST S2 PVC,
230 В / 3000 Вт, ПВХ, евроштекер

Комплект поставки: WELDPLAST S2 PVC, 3 насадки для прогрева, угловая насадка 8 / 10 мм (арт. 146.236), кейс.



C WELDPLAST S2 — отличный шов гарантирован



WELDPLAST S2 на удобной подставке



Удобный ручной сварочный экструдер WELDPLAST S2 в работе

Принадлежности для WELDPLAST S2

	145.945	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм
	145.946	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.912	V-образный шов 5 / 6 и X-образный шов 10 / 12 мм
	145.915	V-образный шов 8 / 10 и X-образный шов 15 / 20 мм
	145.907	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	145.903	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	145.909	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35 / 40 мм
	145.943	Угловой шов 5 / 6 мм (a – 4,2 мм)
	145.944	Угловой шов 8 / 10 мм (a – 7,0 мм)
	145.812	Угловой шов 15 мм (a – 10,5 мм)
	145.940	Угловой шов 20 мм (a – 14,0 мм)
	145.896	Нахлест 25 мм
	145.947	Нахлест 30 мм
	145.897	Нахлест 35 мм
	146.643	Внешний угол 8 мм
	146.645	Внешний угол 10 мм
	146.649	Внешний угол 12 мм
	146.651	Внешний угол 15 мм
	145.811	Для сварки в углах Ø 14 мм
	145.488	Для сварки в углах Ø 20 мм
	139.460	Угловой адаптер 45°
	139.461	Угловой адаптер 90°

Принадлежности для WELDPLAST S2 / WELDPLAST S2 PVC

	131.451	Подставка
	136.231	Рефлектор для прогрева
	134.361	Комплект с воздушным фильтром (входит в комплект поставки)
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт

Принадлежности для WELDPLAST S2 PVC

	146.239	Комплекты насадок: заготовка 54 x 40 x 52 мм
	146.240	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.248	V-образный шов 5 / 6 и X-образный шов 10 / 12 мм
	146.249	V-образный шов 8 / 10 и X-образный шов 15 / 20 мм
	146.243	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	146.244	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	146.245	V-образный шов 20 мм
	146.235	Угловой шов 5 / 6 мм (a – 4,2 мм)
	146.236	Угловой шов 8 / 10 мм (a – 7,0 мм)
	146.231	Угловой шов 15 мм (a – 10,5 мм)
	146.232	Угловой шов 20 мм (a – 14,0 мм)
	146.241	Нахлест 25 мм
	146.242	Нахлест 35 мм
	145.899	Нахлест 40 мм
	146.642	Внешний угол 8 мм
	146.644	Внешний угол 10 мм
	146.646	Внешний угол 12 мм
	146.652	Внешний угол 15 мм
	146.218	Для сварки в углах Ø 20 мм
	146.230	Для сварки в углах Ø 14 мм
	133.850	Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	154.002	Изоляционная манжета WELDPLAST S1 / S2

Производство изделий
из пластмасс



WELDPLAST S1 с подсветкой в зоне сваривания позволяет лучше контролировать сварочный процесс в труднодоступных местах

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S1

Компактный экструдер WELDPLAST S1 с производительностью до 0,8 кг/ч (ПВХ — 1,15 кг/ч) обеспечивает отличное качество шва при толщине свариваемого материала 4 – 12 мм. Оснащён встроенной светодиодной подсветкой зоны сварки и инновационной панелью управления, что позволяет осуществлять и контролировать процесс сварки даже при минимальной освещённости. Возмож-

ность использования прутка \varnothing 3 или 4 мм для сварки всех основных видов пластика (ПЭ, ПП, ПВХ). Эргономичный дизайн с множеством положений рукоятки позволяет с лёгкостью эксплуатировать экструдер в труднодоступных местах. Возможность подачи сварочного прутка с одной из двух сторон, без эффекта закручивания.



1		Многофункциональная панель управления позволяет полностью контролировать сварочные параметры, обеспечивает повторяемость результатов и большую эффективность работы.
2		Благодаря специальному ушку, WELDPLAST S1 можно повесить для удобства работы.
3		WELDPLAST S1 работает со всеми основными видами пластика.
4		Встроенная светодиодная подсветка сварочной зоны даёт прекрасный обзор и позволяет лучше контролировать сварочный процесс.



Экструдер FUSION 3C при сварке резервуара



Удобно размещается в пластмассовом кейсе

Ручной экструдер

FUSION 3C

Малая длина (всего 588 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,6 кг/час.

- компактный и удобный, максимальная производительность 3,6 кг/ч;
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке);
- плавная установка температуры нагрева и производительности;
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки;
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°;
- система защиты двигателя от холодного пуска;
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	∅ 3 или 4
Выход (HDPE ∅ 4)	кг/ч	1,8 – 3,6
Габариты (Д x Ш x В)	мм	588 x 98 x 225
Вес	кг	6,9 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		⊕

Артикульный №:

123.866 ручной экструдер FUSION 3C, 230 В / 2800 Вт, с евроштекером

Комплект поставки: FUSION 3C, заготовка для насадки, кейс.

Принадлежности для FUSION 3C

		Комплекты насадок:
	145.945	заготовка 50 x 30 x 38 мм
	145.946	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.915	V-образный шов 8 / 10 и X-образный шов 15 / 20 мм
	145.907	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	145.903	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	145.909	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35 / 40 мм
	145.916	V-образный шов 25 мм
	145.944	Угловой шов 8 / 10 мм (α – 7,0 мм)
	145.812	Угловой шов 15 мм (α – 10,5 мм)
	145.940	Угловой шов 20 мм (α – 14,0 мм)
	145.816	Угловой шов 25 мм (α – 17,5 мм)
	145.817	Угловой шов 30 мм (α – 21,0 мм)
	145.896	Нахлест 25 мм
	145.947	Нахлест 30 мм
	145.897	Нахлест 35 мм
	146.643	Внешний угол 8 мм
	146.645	Внешний угол 10 мм
	146.649	Внешний угол 12 мм
	146.651	Внешний угол 15 мм
	145.488	Для сварки в углах ∅ 20 мм
	145.811	Для сварки в углах ∅ 14 мм
	148.817	Угловой адаптер 45°
	148.816	Угловой адаптер 90°
	135.082	Воздушный фильтр FUSION 3C
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплект поставки)



Недостижимое становится свариваемым с новыми угловыми насадками 45 и 90°

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S1

Компактный эргономичный ручной сварочный экструдер WELDPLAST S1 производительностью до 0,8 кг/ч (ПВХ — 1,15 кг/ч), предназначен для сварки конструкций из всех основных видов пластмасс (ПЭ, ПП, ПВХ). При рабочем \varnothing прутка 3 или 4 мм сваривает материалы от 4 до 12 мм толщиной. Передовые технические решения для обеспечения удобства работы и достижения максимального качества сварки.

- функциональный, эргономичный дизайн;
- очень высокая производительность 0,8 кг / ч (HDPE);
- встроенная светодиодная подсветка и подвесное ушко;
- переработка всех основных типов пластмасс;
- многофункциональная панель управления с predetermined профилями сварки;
- регулируемый расход воздуха.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Материал		ПЭ, ПП, ПВХ, ПВХ-Х, ПВДФ
Сварочный пруток	мм	\varnothing 3 – 4
Выход	кг/ч	0,2 – 0,8 (ПВХ — 1,15)
Габариты (Д x Ш x В)	мм	435 x 91 x 264
Вес	кг	4,7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

148.396 ручной сварочный экструдер WELDPLAST S1, 230 В / 1600 Вт, \varnothing 3 – 4 мм, с евроштекером

Комплект поставки: WELDPLAST S1, сварочная насадка K10, 2 насадки предварительного прогрева, кейс, инструкция

Принадлежности для WELDPLAST S1

	149.430	Комплекты насадок: заготовка
	149.402	Угловой шов 5 / 6 мм
	148.627	Угловой шов 8 / 10 мм
	149.401	Угловой шов 12 мм
	149.388	V-образный шов 3 / 4 мм
	149.383	V-образный шов 5 / 6 мм
	149.385	V-образный шов 8 / 10 мм
	149.364	Для сварки в углах
	152.720	Насадка для сопла (удлинение)
	153.143	Угловой адаптер 45°
	153.236	Угловой адаптер 90°
	149.600	Верхняя направляющая горячего воздуха, положение 12 часов
	149.456	Трубка горячего воздуха, положение 6 часов \varnothing 14 мм
	149.461	Трубка горячего воздуха, положение 6 часов \varnothing 16 мм
	149.467	Трубка горячего воздуха, положение 9 / 3 часа \varnothing 14 мм
	149.469	Трубка горячего воздуха, положение 9 / 3 часа \varnothing 16 мм
	154.107	Комплект форсунок \varnothing 14 мм
	154.106	Комплект форсунок \varnothing 16 мм
	154.002	Изоляционная манжета WELDPLAST S1 / S2
	148.923	Подставка

Производство изделий из пластмасс



Экструдер FUSION 2 при сварке резервуара

Ручной экструдер

FUSION 2

Благодаря компактной конструкции и поворотной рукоятке FUSION 2 подходит для использования в узких местах.

- простое управление;
- очень компактный и удобный, максимальная производительность 1,8 кг/ч;
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке);
- плавная установка температуры нагрева и производительности;
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки;
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°;
- система защиты двигателя от холодного пуска;
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка.

Технические характеристики

Напряжение	В	230
Мощность	Вт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Максимальная температура воздуха	°С	до 340
Максимальная температура пластификата	°С	до 300
Сварочный пруток	мм	∅ 4
Выход ПЭ	кг/ч	1,3 – 1,8
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 225
Вес	кг	5,9 (с кабелем)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		Ⓜ

Артикульный №:

119.200 ручной экструдер FUSION 2, 230 В / 2800 Вт, евроштекер

Комплект поставки: FUSION 2, заготовка для насадки, кейс

Принадлежности для FUSION 2

	145.945	Комплекты насадок
	145.946	заготовка 50 x 30 x 38 мм
	145.912	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.915	V-образный шов 5 / 6 мм
	145.907	и X-образный шов 10 / 12 мм
	145.903	V-образный шов 8 / 10 мм
	145.943	и X-образный шов 15 / 20 мм
	145.944	V-образный шов 12
	145.812	и X-образный шов 25 мм
	145.896	V-образный шов 15 мм
	145.947	и X-образный шов 30 мм
	145.897	Нахлест 25 мм
	146.643	Нахлест 30 мм
	146.645	Нахлест 35 мм
	146.649	Угловой шов 5 / 6 мм (a – 4,2 мм)
	146.651	Угловой шов 8 / 10 мм (a – 7,0 мм)
	145.488	Угловой шов 15 мм (a – 10,5 мм)
	145.811	Для сварки в углах ∅ 20 мм
	147.602	Для сварки в углах ∅ 14 мм
	147.601	Угловой адаптер 45°
	131.451	Угловой адаптер 90°
	135.082	Подставка
	136.231	Воздушный фильтр
	123.561	Рефлектор для прогрева
	119.540	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплект поставки)

Производство изделий из пластмасс

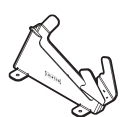


Защитный кожух предотвращает потерю тепла и защищает оператора от контакта с горячим корпусом



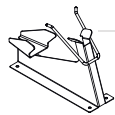
Мощный Weldplast S4 в работе

Общие принадлежности для ручных экструдеров



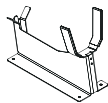
131.451

Подставки для экструдеров:
WELDPLAST S2 / FUSION 2 / 3C



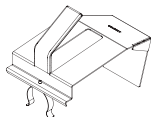
148.923

WELDPLAST S1



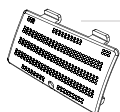
160.454

WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 /
FUSION 3



136.231

Рефлектор для предварительного
нагрева насадки
WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC / S4 / S6
FUSION 2 / 3 / 3C



131.451

Воздушный фильтр
для WELDPLAST S1 / S2
(из нержавеющей стали)

143.776

Текстильный пылевой фильтр
WELDPLAST S1 / S2 PVC
(вместе с воздушным фильтром)



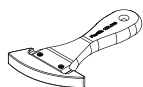
135.082

Воздушный фильтр
для FUSION 2 / 3C



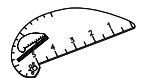
155.829

Воздушный фильтр
для WELDPLAST S2



153.009

Прессинструмент
для экструзионной сварки



152.676

Сварочный шаблон



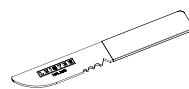
144.095

Держатель для катушек с прутком



116.367
123.173
119.540

Кейс (входит в комплект поставки)
WELDPLAST S6
WELDPLAST S4 / FUSION 3
WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 /
FUSION 2 / 3C

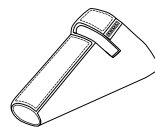


154.259

Контурный шабер



Нагревательные элементы
134.567 230 В / 2600 Вт, WELDPLAST S6
109.984 230 В / 2200 Вт, WELDPLAST S4 /
S2 / S2 PVC
113.268 230 В / 1100 + 1100 Вт, FUSION 3
123.561 230 В / 1750 Вт, FUSION 2 / 3C
149.265 230 В / 1000 Вт, WELDPLAST S1



Изоляционная манжета:
149.744 WELDPLAST S6
149.723 WELDPLAST S4
154.002 WELDPLAST S1 / S2
149.420 FUSION 3C



Использование прессинструмента для экструзионной сварки в труднодоступных местах



Сварочные прутки

Артикульный номер	
Сварочные прутки ПЭНД (HDPE)	
010103	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 3 мм, чёрный
010104	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, чёрный
010105	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 5 мм, чёрный
010204	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, белый
010205	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 5 мм, белый
010304	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, красный
010404	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, желтый
010504	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, зеленый
010604	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, синий
Сварочные прутки ПЭВД (LDPE)	
020104	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, чёрный
020204	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, белый
020404	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, желтый
020504	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, зеленый
020604	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, синий

Артикульный номер	
Сварочные прутки ПП (PP)	
030203	Сварочный пруток ПП, Ø 3 мм, белый
030204	Сварочный пруток ПП, Ø 4 мм, белый
030205	Сварочный пруток ПП, Ø 5 мм, белый
030803	Сварочный пруток ПП, Ø 3 мм, серый
030804	Сварочный пруток ПП, Ø 4 мм, серый
030805	Сварочный пруток ПП, Ø 5 мм, серый
Сварочные прутки ПВХ — непластифицированные (PVC-U)	
040703	Сварочный пруток ПВХ непластифицированный, Ø 3мм
040704	Сварочный пруток ПВХ непластифицированный, Ø 4мм



Повышает срок службы пола



Для асептического применения



Подходит для частой уборки

Напольные покрытия / внутренняя отделка

Обзор машин для напольных покрытий	89
MINIFLOOR	90 – 91
UNIFLOOR	92
GROOVER	93
GROOVY	94
Основные принадлежности	95
Типы сварки	96
Типы сварных швов	97

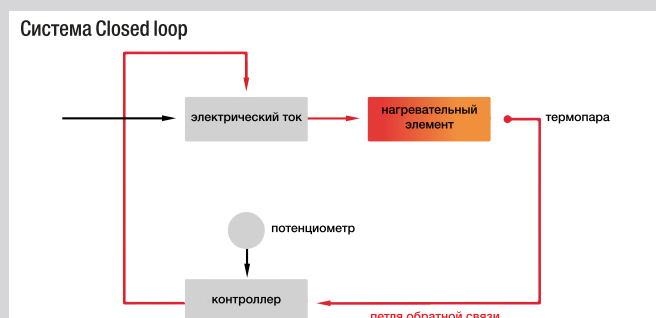
Сравнительная таблица

				
Тип аппарата	GROOVY	GROOVER	MINIFLOOR	UNIFLOOR
Область применения	Инструмент для эластичных напольных покрытий	Фрезерование швов для эластичных напольных покрытий	Привод для сварки эластичных напольных покрытий	Сварочный автомат для сварки эластичных напольных покрытий
Ширина шва, мм	2,5 / 3,5	2,5 / 2,8 / 3,5 / 4,0	2,5 – 4,0	2,5 – 4,0
Глубина шва, мм	0,5 – 2,5	0,0 – 4,0	2,5 – 4,0	2,5 – 4,0
Скорость, м/мин	—	Фаза 1 (линолеум) 4 – 6 Фаза 2 (ПВХ, ТПУ, ПУ) 8 – 12	0,5 – 4,5	1,0 – 7,5
Температура, °С	—	—	40 – 620 (с TRIAC AT)	80 – 620
Количество воздуха, %	—	—	20 – 100 (с TRIAC AT)	50 – 100
Напряжение, В~	—	230	230	230
Частота, Гц	—	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Потребляемая мощность, Вт	—	Фаза 1 (линолеум) 350 Фаза 2 (ПВХ, ТПУ, ПУ) 700	привод 5 с TRIAC AT 1605	2300
Вес, кг	0,29	6,7	5,3	6,6
Габариты, (Д x Ш x В), мм	180 x 42 x 92	240 x 205 x 255	310 x 225 x 245	495 x 225 x 295
Длина кабеля, мм	—	3	3	3
Параметры запуска*				
Материалы		Линолеум (Фаза 1) ПВХ, ТПУ, ПУ (Фаза 2)	Линолеум ПВХ, ТПУ, ПУ	Линолеум ПВХ, ТПУ, ПУ
Скорость, м/мин	—	5 10	1,5 1,5	3 3
Температура, °С	—	— —	400 – 450 500 – 550	400 – 450 500 – 550
Количество воздуха, %	—	— —	100% 100%	100% 100%
Страница каталога	 94	93	90 – 91	92

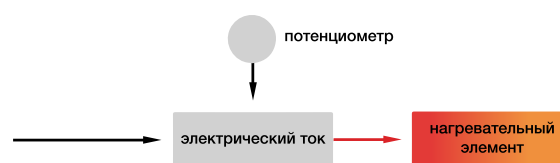
* Перечисленные параметры являются ориентировочными (комнатная температура 20°C). Тестовая сварка с учётом данных производителя материала является необходимым условием.

Система closed-loop

С помощью технологии closed-loop параметры при колебаниях напряжения в сети постоянно сохраняются для обеспечения безопасной сварки на стройплощадке.



Система Open loop



Напольные покрытия /
внутренняя отделка

Аппарат горячего воздуха

MINIFLOOR

1		Полная совместимость: благодаря сменным вставкам крепления можно без проблем использовать для моделей TRIAC предыдущих поколений.
2		Удобная система держателя катушки: даже при её отсутствии подача сварочного шнура в сопло насадки быстрой сварки останется лёгкой и беспрепятственной.
3		Невероятно быстро: несмотря на простой дизайн, MINIFLOOR легко обеспечивает скорость сварки 4 метра в минуту, вдвое ускоряя работу по сравнению со сваркой вручную.
4		Система быстрого крепления: позволяет моментально монтировать / демонтировать TRIAC к приводу. Сетевая розетка для ручного инструмента встроена в MINIFLOOR для безопасной фиксации кабеля.
5		Настраиваемая задержка запуска: позволяет регулировать момент срабатывания аппарата согласно индивидуальным потребностям. Направляющее колесо на длинном кронштейне гарантирует точность движения по шву.
6		Минимальное расстояние до стены — всего 51 мм! Компактный дизайн MINIFLOOR даёт возможность непрерывной сварки под препятствиями высотой всего 295 мм.

MINIFLOOR — эффективно и доступно для всех!

С помощью MINIFLOOR за несколько секунд Ваш ручной аппарат превращается в автоматическую сварочную машину, что позволяет существенно улучшить качество сварки и значительно сократить время проведения работ. Использование MINIFLOOR эффективно при длине сварочных швов от 1,2 метра, а небольшой вес — всего 3,3 кг — облегчает транспортировку.





Профессиональный, недорогой, невероятно универсальный: новый MINIFLOOR (TRIAC + привод) для профессионалов

Аппарат горячего воздуха / привод

MINIFLOOR (привод)



- единственный автоматический аппарат с возможностью простого подключения ручного аппарата горячего воздуха;
- обеспечивает сварку шва вдоль стены на минимальном расстоянии в 51 мм;
- швейцарское качество;
- благодаря малому весу в 6,6 кг (включая TRIAC и насадки) аппарат MINIFLOOR — самое простое и мобильное решение среди сопоставимых сварочных аппаратов;
- высокая точность движения по шву;
- с MINIFLOOR сварочный аппарат TRIAC и весь ассортимент его насадок могут использоваться как для ручной, так и для автоматической сварки.

Технические характеристики MINIFLOOR (только привод)

Напряжение	V~	230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	5
Скорость	м/мин	до 4
Габариты (Д x Ш x В)	мм	310 x 225 x 245
Вес	кг	5,3
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		●

Принадлежности для MINIFLOOR (привод)

	TRIAC AT / TRIAC ST Все модели можно посмотреть на www.leister.ru
	
	154.266 Кейс для хранения MINIFLOOR
	156.531 Переносной ремень для кейса
	154.723 Вкладыши для крепления TRIAC (старая версия Ø 64 мм)
	100.303 Ø 5 мм, стандартная насадка
	Насадка быстрой сварки с зауженным выходом воздуха, надевается на стандартную насадку, Ø 5 мм
	105.432 Ø 4 мм
	105.433 Ø 5 мм (рекомендуется)
	154.425 Направляющее колесо 0,5 мм
	159.436 Направляющее колесо 2,0 мм

MINIFLOOR (привод)

Артикульный №:
154.330 MINIFLOOR (привод), евроштекер, 230 В

Напольные покрытия /
внутренняя отделка



UNIFLOOR E с приспособлением для монтажа катушки со шнуром

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

UNIFLOOR E без переоборудования сваривает напольные покрытия из ПВХ-пластика, ПЭ, линолеума и модифицированных термопластов со скоростью до 7,5 м/мин. Надёжный автомат для профессионального использования, простой в обращении.



- постоянное качество сварки благодаря цифровой индикации реальных и заданных значений (только для версии E);
- электронная регулировка нагрева;
- электронное поддержание температуры;
- плавная регулировка расхода воздуха;
- сварка всех напольных покрытий без переоборудования автомата;
- автоматическое начало сварки;
- автоматическое отключение при наезде на стену
- в качестве принадлежностей можно заказать катушку для шнура и подъёмный механизм;
- компактный, удобный дизайн.

Принадлежности для UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

	115.054	Решётка для закрепления катушки сварочного прутка
	115.057	Подъёмное устройство
	114.224	Насадка для сварки пола, для материала ПВХ
	115.342	Насадка для сварки пола, суженная, для материалов ПВХ + полиуретана
	103.394	Насадка для сварки пола Air-Knife, для полиуретана
	115.216 117235	Решётка 3/3 для сварки линолеума Решётка 2/3 для сварки линолеума, для полиуретана и линолеума
	126.448	Пластиковый кейс для хранения 605 x 486 x 312 мм, зелёный (входит в комплект поставки)
	103.604	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	С°	20 – 620
Скорость	м/мин	1,0 – 7,5
Расхода воздуха	%	50 – 100
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 215
Вес	кг	11,0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Класс защиты I	⊕	

Артикульные №:

- 138.493 UNIFLOOR E 230 В с устройством для подачи прутка, специальная насадка (ПВХ и ПУ), с евроштекером
- 114.226 UNIFLOOR E 230 В, с евроштекером
- 138.494 UNIFLOOR S 230 В, с устройством для подачи прутка, специальная насадка (ПВХ и ПУ), с евроштекером
- 115.032 UNIFLOOR S 230 В, с евроштекером



Мощный привод подходит для ПВХ, ПУ и линолеума

Фреза для разделки шва

GROOVER

GROOVER расширяет швы в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ-пластика, ПЭ и линолеуме. Электрофреза скользит на трёх роликах, что обеспечивает постоянство глубины расшивки шва даже на высокой скорости.



- расшивка швов в любых напольных покрытиях;
- очень высокая скорость вращения фрезеровального диска;
- две скорости расшивки;
- простота и удобство в обращении;
- регулируемый ведущий ролик, который препятствует уходу фрезы со шва;
- дополнительный вентилятор и мешок для сбора пыли гарантируют чистоту работы;
- возможна расшивка швов вплотную к стене.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	350 / 700 (2 позиции)
Частота вращения	об/мин	Позиция 1: 14500 (350 Вт) Позиция 2: 18500 (700 Вт)
Регулировка глубины расшивки	мм	0,0 – 4,0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	240 x 205 x 255
Вес	кг	6,7 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		●
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Принадлежности для GROOVER

	102.401	Ø 110 × 3,5 мм, лезвие фрезы из карбида вольфрама, трапециевидный профиль
	102.402	Ø 110 × 4 мм, лезвие фрезы из карбида вольфрама, круглый профиль
	102.404	Ø 110 × 2,5 мм, лезвие фрезы из карбида вольфрама, круглый профиль
	102.403	Ø 110 × 2,8 мм, лезвие фрезы из карбида вольфрама, круглый профиль
	102.405	Ø 110 × 3,5 мм, лезвие фрезы из карбида вольфрама, круглый профиль
	102.406	Ø 110 × 3,5 мм, алмазная фреза, полукруглый профиль
	126.448	Кейс для хранения (входит в комплект поставки)

Артикулные №:

- 108.393 GROOVER 230 В, с фрезой Ø 110 x 3.5 мм, трапециевидной формы, с евроштекером
- 111.032 GROOVER 230 В, с фрезой Ø 110 x 3.5 мм, круглой формы, с евроштекером

Инструмент для разделки швов

GROOVY

Новый GROOVY — инструмент для разделки швов. Лёгкий и удобный инструмент для разделки шва в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ-пластика и в линолеуме. Идеально подходит для средних и малых площадей, труднодоступных мест. Его конструкция и эргономичная форма позволяют легко регулировать глубину разделки и достигать качественного результата в работе, а также проводить рез до плинтуса, не прилагая больших усилий при этом. Благодаря направляющим роликам, всегда производится точный рез по стыку.



- лёгкий и удобный;
- качественная разделка шва;
- чёткий переход и завершение разделки за электрофрезой;
- идеально подходит для труднодоступных мест;
- точная разделка благодаря направляющим роликам;
- возможность разделки шва до стены;
- возможность регулировки глубины разделки.



Технические характеристики

Ширина разделки	мм	3,5
Глубина разделки	мм	0,5–2,5
Размеры (Д x Ш x В)	мм	178 x 51 x 102
Вес	кг	0,29

Артикульный №:

150.809 GROOVY в комплекте с лезвием 3,5 мм

Принадлежности для GROOVY

	151.394	Защитный колпачок
	150.815	Лезвие 3,5 мм
	154.717	Лезвие 2,5 мм

Идеально подходит для труднодоступных мест



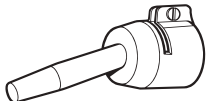



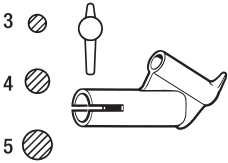

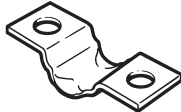
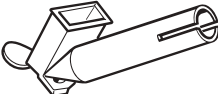

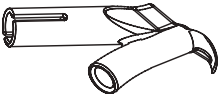



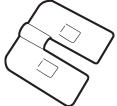
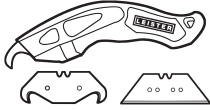
Позволяет качественно дорезать шов до стены



Благодаря направляющим роликам обеспечивается точный рез



Основные принадлежности

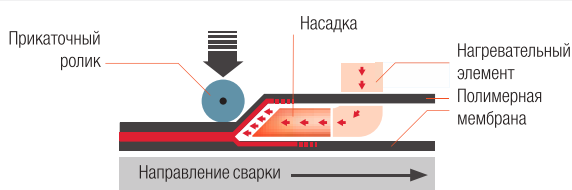
	100.303 Ø 5 мм, стандартная насадка для TRIAC		106.972 Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	105.567 Удлинительная насадка Ø 5 x 10 мм, прямая		106.970 Прикаточный ролик для прутка 4 – 5 мм
	105.431 Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, под стандартную насадку Ø 5 мм		106.966 Резак для разделки шва перед сваркой
	105.432 Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, под стандартную насадку Ø 5 мм		
	105.433 Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, под стандартную насадку Ø 5 мм		106.968 Запасные лезвия для резака для расшивки шва
	107.139 Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм		150.809 Резак для разделки шва GROOVE
	159.848 Насадка быстрой сварки напольных покрытий прутком 5 мм (загнутый носик, укороченная)		150.815 Лезвие для резака GROOVE
	116.586 Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON		106.969 Месяцевидный нож
	122.541 Насадка для удаления выступающей части прутка, применяется с месяцевидным ножом (106.969)		137.855 Нож Leister cutter с 4 запасными лезвиями

Leister. We know how.

Leister является мировым лидером в отрасли и одним из пионеров в области процессов сварки горячим воздухом, горячим клином и экструзионной сварки. Leister Technologies AG производит высококачественные сварочные аппараты для работы во всех отраслях, связанных с обработкой пластмасс.

Know-how

ТИП СВАРКИ

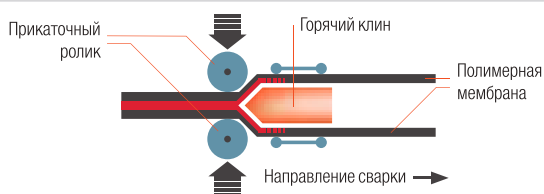


Сварка нагретым газом



Ручной инструмент, автоматические сварочные машины

При сварке нагретым газом контролируется тепловая энергия. Нагретый воздух подаётся в зону сварки, а прикаточные ролики оказывают давление.

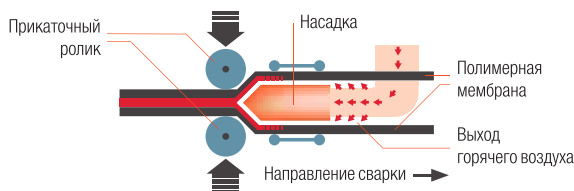


Сварка горячим клином



Клиновые сварочные аппараты

При сварке горячим клином клин нагревается непосредственно путём нагрева патронов (картриджей). Выделяемое таким образом тепло передаётся непосредственно в зону сварки, поэтому такой метод подходит и для толстых материалов.



Комбинированная сварка



Сварка комбинированным клином

При комбинированной сварке (сочетание горячего клина и нагретого воздуха) предварительный нагрев воздуха и фактический процесс сварки происходят за клином. Нагретый воздух так же помогает очищать сварочный шов от мелких частиц и влаги.



Маятниковая сварка



Ручные аппараты горячего воздуха

Для маятниковой сварки нужно, чтобы сварочный пруток и основной материал имели одинаковый состав. Обе поверхности нагревают с помощью горячего воздуха, совершая маятниковые движения насадкой и постоянное давление пруток для создания неразъёмного соединения.

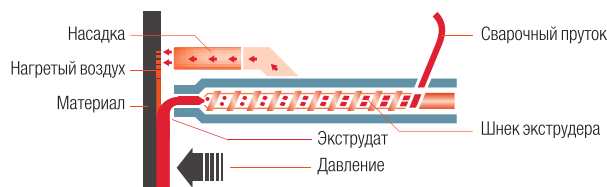


Быстрая сварка



Ручные аппараты горячего воздуха

Насадка быстрой сварки стабилизирует геометрию, позволяя получить более ровный шов и увеличить производительность по сравнению с маятниковым методом.



Экструзионная сварка



Ручные экструдеры (FUSION & WELDPLAST)

При экструзионной сварке сварочный пруток подаётся в камеру пластификации и перерабатывается с помощью шнека экструдера, а соединяемые детали предварительно нагреваются горячим воздухом и соединяются с помощью экструдера.

Сварка пластиков с Leister

В сварке пластиков неразъёмное соединение термопластичных материалов происходит при воздействии трёх факторов: тепловой энергии, давления и скорости сварки. Их комбинация играет решающую роль при сварке кровельных мембран и гидроизолирующих покрытий, в гражданском строительстве, сооружении туннелей, сварке тентов, баннеров, технических тканей, укладке напольных покрытий, ремонте транспортных средств, изготовлении конструкций из пластиков и т. д.

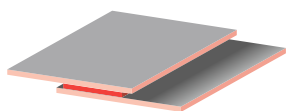
Know-how

ТИПЫ СВАРНЫХ ШВОВ / ГЕОМЕТРИЯ СВАРКИ

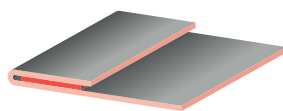
Сварка без присадочного материала

- ✘ Специальное применение
- ☑ Кровли
- ☑ Технические ткани
- ☑ Гражданское строительство / гидроизоляция
- ☑ Сварка изделий
- ☑ Напольные покрытия

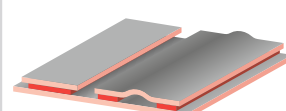
Нахлёт



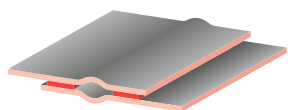
Подворот



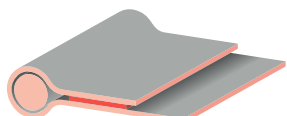
Наварка ленты



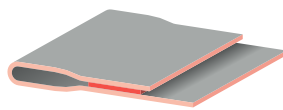
Двойной шов с проверочным каналом



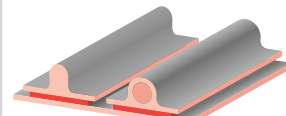
Кедер / шнур



Карман

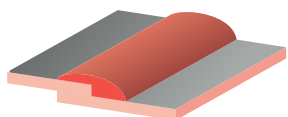


Антивандальный профиль

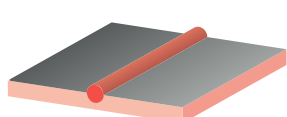


Сварка с дополнительным материалом

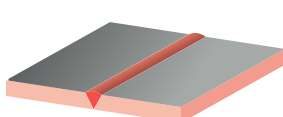
Нахлёт



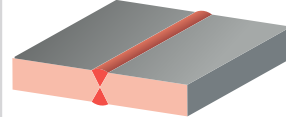
Напольный шов



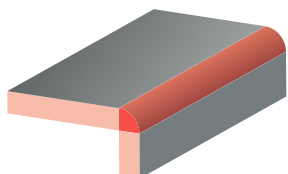
Стыковая сварка V-образный шов



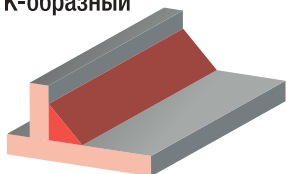
Стыковая сварка X-образный шов



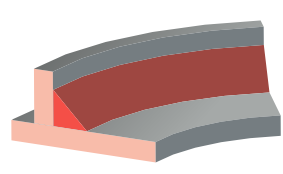
Внешний угол



Угловой шов К-образный



Угловой шов



Напольные покрытия / внутренняя отделка

LEISTER

Промышленные нагреватели

Промышленные нагреватели воздуха LEISTER LHS (Leister Heat Source)

С помощью промышленных нагревателей Leister можно решить практически любую задачу, связанную с использованием горячего воздуха в технологических процессах.

LHS CLASSIC



- мощность нагрева не регулируется
- обнаружение перегрева нагревательного элемента и корпуса, аварийный выход

LHS PREMIUM



- мощность нагрева плавно регулируется потенциометром
- защита от перегрева нагревательного элемента и корпуса, аварийный выход

LHS SYSTEM



- мощность нагрева с высокой точностью регулируется потенциометром или дистанционно электронными контроллерами CSS, CSS Easy, гальваническая развязка
- защита от перегрева нагревательного элемента и корпуса, аварийный выход



Вентиляторы среднего и высокого давления

SILENCE



ASO



ROBUST



AIRPACK



Большой выбор насадок и принадлежностей для нагревателей воздуха и вентиляторов